

PRESSEMITTEILUNG

18. März 2026

organIQ seek: Smarte Alternative zu Kaliumpermanganat

Die LAB 102-Experten der CHT bringen die Denim-Industrie durch neue Anwendungsergebnisse innerhalb der organIQ seek-Plattform näher an die permanganatfreie Bleiche heran

Die CHT Gruppe gibt neue technische Erkenntnisse innerhalb ihrer organIQ seek-Plattform bekannt, die den Übergang zu einer permanganatfreien Denim-Bleiche erheblich vorantreiben. Durch umfangreiche industrielle Tests und Anwendungsforschung bestätigt die CHT, dass **organIQ seek nun als bemerkenswert wirksamer Ersatz für Kaliumpermanganat in Sprühbleichmitteln eingesetzt werden kann**, während es gleichzeitig den Nachhaltigkeitserwartungen und der Kostenrealität auf dem europäischen Markt entspricht.

Die globale Denim-Branche ist nach wie vor stark auf Kaliumpermanganat angewiesen, um den charakteristischen „Used-Look“ zu erzielen. Internen Berechnungen zufolge werden täglich etwa 250.000 Liter Permanganatlösung in der kontinuierlichen weltweiten Produktion verbraucht. Trotz des wachsenden regulatorischen Drucks und der Verpflichtungen der Markenhersteller im Rahmen der europäischen Nachhaltigkeitsrahmenbedingungen ist die Einführung ökologischer Alternativen aufgrund technischer Herausforderungen wie ungleichmäßiger Farbverlust, Fasersensibilität und Korrosion der Anlagen bislang nur begrenzt gelungen.

Die CHT blickt auf eine lange Geschichte als Pionier im Bereich nachhaltiger Denim-Chemie zurück. Im Jahr 2015 führte das Unternehmen organIQ BLEACH T ein, die erste ökologische Alternative zu Kaliumpermanganat mit nahezu uneingeschränkter Anwendungsleistung.

CHT Germany GmbH
Bismarckstraße 102
72072 Tübingen
Germany

Phone +49 7071 154-0
Fax +49 7071 154-290

www.cht.com
info@cht.com

Geschäftsführer:
Eva Baumann
Dr. Christian Rink
Dr. Lorenza Sartorelli

Sitz der Gesellschaft:
72072 Tübingen
Handelsregister: AG Stuttgart
HRB 381373
USt.-IdNr. DE 152 274 099

Bankverbindung:
Commerzbank Tübingen
IBAN DE13 6414 0036 0891 3832 00
BIC COBADEFFXXX

Trotz der hohen Wirksamkeit dieser Technologie waren es die Kosten, die damals eine breite Einführung in der Industrie verhinderten.

Nach mehr als einem Jahrzehnt intensiver Forschung durch die LAB102 Spezialisten der CHT, können diese nun einen bedeutenden Fortschritt innerhalb ihres ökologischen organIQ seek-Systems bestätigen. **Während organIQ seek bereits für seine Vielseitigkeit und sein ökologisches Profil bekannt ist, bringt seine Performance die Industrie nun einem wirklich permanganatfreien Bleichverfahren deutlich näher. Die Technologie ist mittlerweile soweit fortgeschritten, dass sie sich hervorragend als Permanganat-Ersatz in Sprühbleichmitteln eignet und gleichmäßige Ausbleichungseffekte**, eine ausgezeichnete Entfärbung und zuverlässige Prozessstabilität **bietet** – ohne die mit KMnO_4 traditionell verbundenen Nachteile für die Umwelt. Darüber hinaus ist dieselbe Chemie weiterhin vollständig kompatibel mit wasserbasierten Bleich-, Vernebelungs- und Schaumanwendungen, einschließlich starker Kontrasteffekte wie dem klassischen *Salz-und-Pfeffer-Finish*.

„Seit der Einführung von organIQ BLEACH T ist es unser Ziel, ökologische Lösungen anzubieten, die den technischen Anforderungen der industriellen Denim-Veredelung gerecht werden. Die bestätigten Fähigkeiten von organIQ seek in Sprühbleicheanwendungen stellen einen bedeutenden Schritt zur Reduzierung und letztendlich zum Ersatz von Permanganat dar – sowohl in technischer als auch in wirtschaftlicher Hinsicht. Dies ist eine wichtige Entwicklung für die Denim-Industrie in Europa und weltweit“, sagt Thomas Aplas, Head of LAB102.

Diese neuen Erkenntnisse fügen sich nahtlos in die bestehende organIQ seek-Plattform ein und unterstützen die wachsende Nachfrage nach sichereren und verantwortungsbewussteren Chemikalien im EU-Textilsektor. Sie stehen auch im Einklang mit den sich abzeichnenden europäischen Rechtsrahmen, darunter der EU-Green Deal, die EU-Strategie für nachhaltige und kreislauffähige Textilien und das zunehmende Engagement von Markenherstellern, gefährliche Substanzen aus dem Verkehr zu ziehen.

Die CHT lädt Markenhersteller, Wäschereien und Technologiepartner zu Vorführungen oder technischen Beratungen zum neuen organIQ seek-System ein.

Entdecken Sie hier die Vorteile von [organIQ seek I Ecological jeans finishing without compromises](#)

Die CHT Gruppe wird am 15. - 16. April 2026 an der Kingpins Show in Amsterdam teilnehmen. Besuchen Sie uns an unserem Stand, um mehr über unser organIQ seek zu erfahren.

Über die CHT Gruppe

Die CHT Gruppe ist ein weltweit aktiver Spezialchemiehersteller im Stiftungsbesitz mit Hauptsitz im deutschen Tübingen. Wir bieten nachhaltige chemische Lösungen für zahlreiche Branchen und sind mit rund 2.500 Mitarbeitenden und 26 Produktionsstandorten international präsent. Im Geschäftsjahr 2025 erzielte die CHT Gruppe einen Konzernumsatz von 572 Mio. Euro.

Unser Portfolio umfasst **Textile Solutions** (Farbstoffe und Hilfsmittel für die gesamte textile Wertschöpfungskette), **Industrial Solutions** (Spezial-Silikone, Papier- und Pulp-Technologien, Waschlösungen, Care Ingredients) und **Functional Chemicals** (chemische Additive für Farben, Lacke, Bauwesen, Klebstoffe, Leder, Chemieproduzenten, Agrochemie, Bergbau und Release Agents).

Die CHT Gruppe ist nach internationalen Standards zertifiziert und engagiert sich für Nachhaltigkeit und soziale Verantwortung.

Im Jahr 2028 feiern wir unser 75-jähriges Jubiläum.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite unter www.cht.com

Kontakt:

Corporate Communication
Telefon: +49 7071 154 0
Email: corporate-communication@cht.com