

PRESSEMITTEILUNG

24. März 2026

CHT Gruppe mit nachhaltigen Prozessen auf der Interdye 2026 in Shanghai, China

Auf der Fachmesse Interdye, die **vom 15. bis 17. April 2026 im Shanghai World Expo Exhibition and Convention Center** stattfindet, präsentiert die CHT Gruppe an ihrem **Stand B201 in Halle 1** verschiedene nachhaltige Prozesse.

Fokus auf ressourcenschonende Technologie

Der verantwortungsvolle Umgang mit Ressourcen und die Reduzierung unseres CO₂-Fußabdrucks sind auch 2026 klare Prioritäten – für die CHT Gruppe als Branche und als Unternehmen.

Neben der Reduzierung von Umweltbelastungen wie unserem CO₂-Ausstoß, Energie- und Wasserverbrauch ist unsere Verantwortung bei der CHT, gefährliche Chemikalien zu ersetzen, ein wichtiger Treiber für die Entwicklung nachhaltiger chemischer Lösungen.

Die CHT Gruppe arbeitet gezielt an Lösungen, die den Einsatz natürlicher Ressourcen reduzieren und gleichzeitig die Effizienz in der Textilveredelung steigern.

Die hochmodernen, ressourcenschonenden Färbeverfahren der CHT ermöglichen erhebliche Einsparungen bei Wasser, Energie und Prozesszeit – und leisten damit einen messbaren Beitrag zu einer nachhaltigeren Textilproduktion.

Highlights der CHT Gruppe auf der Interdye 2026

Aus dem Bereich Färben werden Konzepte für synthetische Fasern wie PES Cooldye, PA Short Cut sowie Konzepte für CEL-Fasern vorgestellt. Dazu gehört auch „The WOW Concept“ für nachhaltiges und ressourcenschonendes CEL-Färben.

CHT Germany GmbH
Bismarckstraße 102
72072 Tübingen
Germany

Phone +49 7071 154-0
Fax +49 7071 154-290

www.cht.com
info@cht.com

Geschäftsführer:
Eva Baumann
Dr. Christian Rink
Dr. Lorenza Sartorelli

Sitz der Gesellschaft:
72072 Tübingen
Handelsregister: AG Stuttgart
HRB 381373
USt.-IdNr. DE 152 274 099

Bankverbindung:
Commerzbank Tübingen
IBAN DE13 6414 0036 0891 3832 00
BIC COBADEFFXXX

Basierend auf der Farbstoffreihe BEZAKTIV ONE erfüllt „**The WOW Concept**“ höchste ökologische Standards und bietet hervorragende Echtheitsmerkmale, die auch bei verkürzten Prozesszeiten maximale Produktivität gewährleisten. Dank des hohen Fixierungsgrades und der hervorragenden Waschechtheit sind Spül- und Seifungsprozesse besonders effizient, was zu erheblichen Einsparungen beim Wasser- und Energieverbrauch führt. Mit der CHT Textile Dyes App, die ebenfalls Teil des „The WOW Concept“ ist, lassen sich die Seifungsprozesse mit dem digitalen Tool BEZAKTIV Soaping Advisor weiter optimieren. Dies reduziert den Ressourcenverbrauch erheblich und erhöht die Prozesseffizienz, wie mit dem ebenfalls zum Tool gehörenden BEZAKTIV ONE Calculator ermittelt werden kann.

Birgit Holz, Global Director Market Segment Apparel & Home Textile bei der CHT, hebt insbesondere das kontinuierliche Färbeverfahren **PIGMENTURA by CHT** für CO und CO/PES hervor: *„Dieses Verfahren erhöht die Ressourceneffizienz erheblich und reduziert den Wasserverbrauch um mehr als 90 % sowie den Energieverbrauch und damit die CO₂-Emissionen. Insgesamt ist das Verfahren deutlich kürzer als klassische Pad-Steam- oder Pad-Batch-Färbeverfahren.“*

*Wir sind sehr stolz darauf, dass unser innovatives Färbeverfahren PIGMENTURA by CHT im Dezember 2025 mit dem **Deutschen Nachhaltigkeitspreis in der Kategorie Produkte** ausgezeichnet wurde – dem renommiertesten Nachhaltigkeitspreis in Europa.“*

Ein wichtiges Highlight des SHORT CUT - Polyamid-Färbekonzepts ist das biobasierte Nachbehandlungsmittel PAFIX BOND – eine Antwort auf die steigende Nachfrage nach umweltfreundlichen, bisphenolfreien Lösungen zur Fixierung von Polyamidfarbstoffen.

Birgit Holz betont die Herausforderung, vor der Polyamidfärber zunehmend stehen: *„Zunächst einmal müssen Polyamidfärber die strengen Anforderungen der MRSL-Listen erfüllen. Gleichzeitig müssen sie jedoch auch die hohen Anforderungen an die alkalische Schweiß- und Waschechtheit für gesättigte Farben erfüllen. Unser PAFIX BOND ermöglicht ein nachhaltiges Polyamidfärben und erfüllt gleichzeitig die hohen Leistungsanforderungen der Marken- und Einzelhandelsbranche. Darüber hinaus können SARABID-Typen*

wie IPD, IPM und IPF im Färbeprozess eingesetzt werden, um eine hervorragende Gleichmäßigkeit zu erzielen.“

Textilstandards, die PAFIX BOND erfüllt

PAFIX BOND erfüllt eine Vielzahl relevanter Textilstandards – darunter bluesign®, ZDHC, OEKO-TEX® Standard 100 sowie bisphenolfreie, phenolfreie und formaldehydfreie Formulierungen.

Trotz seiner biobasierten Formulierung bietet das System die gleiche Qualität und Leistung wie herkömmliche chemische Ausrüstungen – insbesondere bei mittleren bis dunklen Farbtönen.

In Kombination mit ausgewählten BEMACID®-Farbstoffen, die mit dem Cradle to Cradle Material Health Certificate in Gold ausgezeichnet wurden, erhalten Anwender ein komplettes, nachhaltiges System für die Kreislaufwirtschaft.

Spezifische Einsparungen mit PAFIX BOND

Selbstverständlich bewerten wir unsere Produkte und insbesondere unsere Neuentwicklungen stets hinsichtlich ihres CO₂-Fußabdrucks. Im Vergleich zu herkömmlichen Produkten erwarten wir eine Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks um ca. 20 %. Unter Berücksichtigung der CO₂-Absorption der biobasierten Rohstoffe während des Wachstums erwarten wir sogar einen negativen CO₂-Fußabdruck von PAFIX BOND.

Darüber hinaus erzielt die nachhaltigere Polyamid-Färbetechnologie der CHT erhebliche Ressourceneinsparungen:

- Bis zu 25 % weniger Wasserverbrauch
- Bis zu 20 % Energieeinsparungen
- Bis zu 17 % kürzere Prozesszeiten

Damit unterstützt die CHT Hersteller dabei, ihre Umweltziele zu erreichen, ohne Kompromisse bei der Farbechtheit oder Produktqualität eingehen zu müssen.

Über die CHT Gruppe

Die CHT Gruppe ist ein weltweit aktiver Spezialchemiehersteller im Stiftungsbesitz mit Hauptsitz im deutschen Tübingen. Wir bieten nachhaltige chemische Lösungen für zahlreiche Branchen und sind mit rund 2.500 Mitarbeitenden und 26 Produktionsstandorten international präsent. Im Geschäftsjahr 2025 erzielte die CHT Gruppe einen Konzernumsatz von 572 Mio. Euro.

Unser Portfolio umfasst **Textile Solutions** (Farbstoffe und Hilfsmittel für die gesamte textile Wertschöpfungskette), **Industrial Solutions** (Spezial-Silikone, Papier- und Pulp-Technologien, Waschlösungen, Care Ingredients) und **Functional Chemicals** (chemische Additive für Farben, Lacke, Bauwesen, Klebstoffe, Leder, Chemieproduzenten, Agrochemie, Bergbau und Release Agents).

Die CHT Gruppe ist nach internationalen Standards zertifiziert und engagiert sich für Nachhaltigkeit und soziale Verantwortung.

Im Jahr 2028 feiern wir unser 75-jähriges Jubiläum.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite unter www.cht.com

Kontakt:

Corporate Communication
Telefon: +49 7071 154 0
Email: corporate-communication@cht.com