

TEXTILE
SOLUTIONS.

Textile
Auxiliary
Solutions.

CHT

SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.

TECHNISCHE TEXTILIEN

HÖCHSTE ANSPRÜCHE ERFÜLLEN

ALLGEMEINES

Für Technische Textilien sind innovative, leistungsfähige Lösungen bei gleichzeitiger wirtschaftlicher Machbarkeit gefragter denn je.

Um die gewünschten vielfältigen, oftmals gegensätzlichen Eigenschaften zu erreichen, sind gezielte Beschichtungen häufig unabdingbar.

Die CHT Gruppe bietet für viele technische Bereiche Speziallösungen an:

BAUWESEN & GEBÄUDETEXILIEN

- **Textile Bedachungen und Dachbahnen**
Beschichtungen müssen wasserdicht und wasserdampfdurchlässig (SD-Wert) sein, gute Abriebwerte und Flammschutz aufweisen.
- **Sonnenschutztextilien und Sichtschutz**
Hier kommen vor allem Black-Outs in Form von Lamellen, Rollos oder Vorhängen, sowie Markisen zum Einsatz.
- **Teppichböden**
Fleckschutzausrüstungen verhindern das Eindringen von Schmutz in die Fasern und ermöglichen eine wirkungsvolle Reinigung.
- **Polsterstoffe**
Flammschutz und guter Fleckschutz erfüllen die Anforderungen für öffentliche Gebäude.
- **Decken- und Wandbespannungen**
Sowohl optische als auch technisch notwendige Eigenschaften werden erreicht.

MEDIZINISCHE TEXTILIEN

- **Medizinische Bekleidung** und OP-Bekleidung für verschiedene Schutz-klassen
- **Operationstücher**
- **Bettwäsche** und Decken für Krankenhäuser

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

- **Arbeitsschutzkleidung**
Moderne Beschichtungen funktionalisieren Textilien und Nonwoven für die Persönliche Schutzausrüstung (PSA). Die sehr gute Schutzwirkung und der angenehme Tragekomfort bieten vielfältige Einsatzmöglichkeiten:
 - Wetterschutz
 - Flammschutz
 - Schweißerschutz
 - Hitzeschutz
 - Schutzbekleidung für die metallverarbeitende Industrie
 - Chemikalienschutz
 - Wasser- und Ölabweisung
 - Multifunktionsbekleidung für Feuerwehr und Rettungsdienste
 - Arbeiten im Außenbereich wie Forst- oder Bauwesen etc.
 - Schutz gegen elektrostatische Aufladung
 - Medizinanwendungen (s. Med. Textilien)

INDUSTRIE TEXTILIEN

• Antistatische Textilien

- **Filter/ Feinstaubfilter** für den Einsatz in der
 - Zementindustrie
 - Müll- oder Kohleverbrennung (flammhemmend und hitzestabil)
 - Lebensmittelindustrie
 - Filtersysteme zur Reinhaltung von Luft und Wasser

Geotextilien

- Bodenabdichtungen oder Deponie-Textilien

Verpackungen

- Verpackungssysteme und Täschnerwaren

MOBILITÄT & TRANSPORTWESEN

Der textile Anteil im modernen Automobilbau und Verkehrswesen ist bereits sehr hoch und wächst mit der e-Mobilität weiter.

Neben technischen Anforderungen wie Flammenschutz, UV-Schutz, Alterungsbeständigkeit, Heißlichtechtheit (FAKRA), Foggingverhalten, Emissionsarmut u.v.a. spielen auch hier ökologische Aspekte wie das Verbot bestimmter Chemikalien oder die Kreislaufwirtschaft eine immer größere Rolle.

Viele Anwendungen können mit Beschichtungen abgedeckt werden:

Innenraum

- Fleckschutz und Flammenschutz von Dachhimmel und Seitenverkleidungen
- Dämmmaterial im Innenraum
- Rutschhemmende Beschichtungen zur Ladungssicherung
- Flammhemmende Rückenbeschichtungen und Kaschierungen für Sitze oder Nackenstützen

Motorraum

- Versteifung und Medienresistente Ausrüstung von Filtermaterialien

Teppichböden

- Teppichrückenbeschichtungen auch im Kofferraum zur Verfestigung und sortenreinem Recycling
- Zur Erfüllung von Brandschutz-Normen werden halogen und -antimonfreie Produkte mit limitierter Rauchgasdichte eingesetzt.

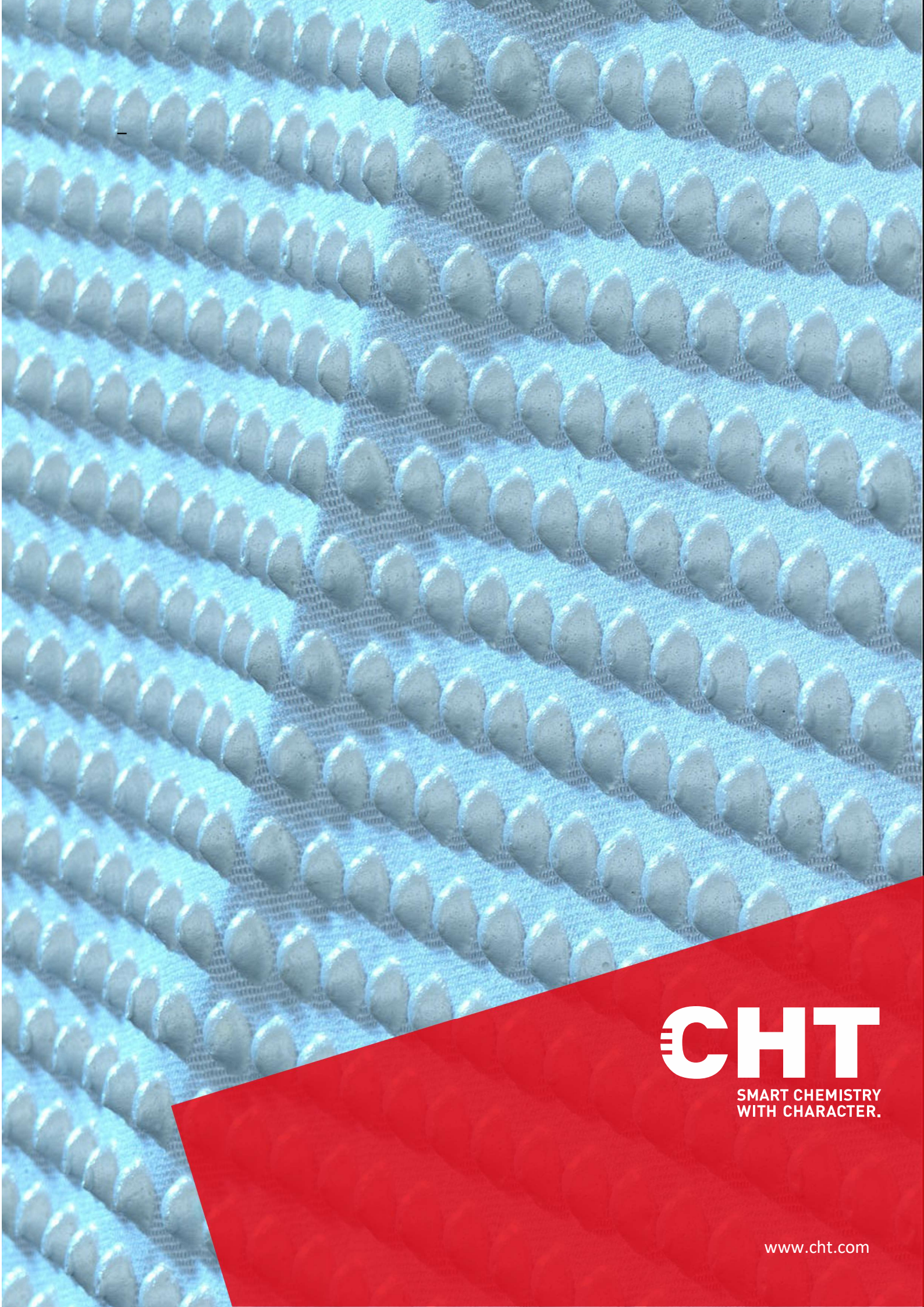
Polsterstoffe

- Neben Flammschutz sind Vernähbarkeit, Velcroresistenz und Schmutzabweisung erforderlich.

Decken- und Wandbespannungen

- Rollos bieten Lichtschutz, eine Versteifung, sowie schmutzabweisende und flammhemmende Eigenschaften.





CHT

SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.

www.cht.com