

# Digitaler Reaktivdruck

TUBIJET R - Produktportfolio, Verfahren und Rezeptur

**CHT**  
SMART CHEMISTRY  
WITH CHARACTER.

# TUBIJET R – MORE DETAILS!

## TUBIJET SHARP R 101

Emulgiertes Antimigrationsmittel

### Produkteigenschaften:

- Hervorragende Konturenschärfe
- Brillante und intensive Farben
- Geringe Kosten

## TUBIJET DU 02

Gelöstes Antimigrationsmittel

### Produkteigenschaften:

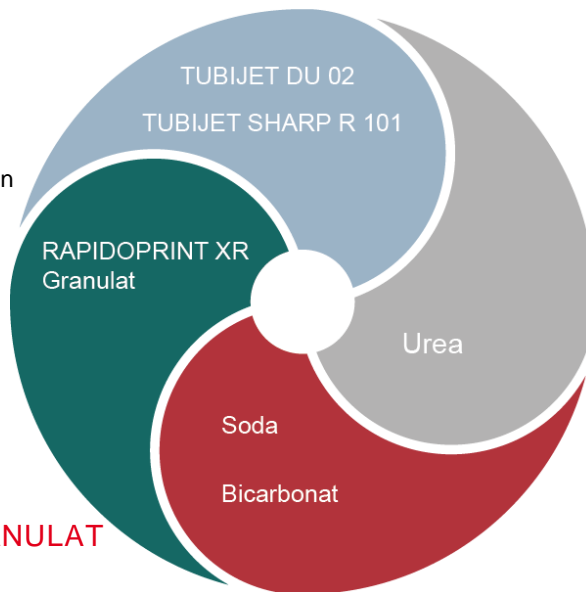
- Brillante und intensive Farben
- Scharfe Drucke
- Sehr weicher Griff

## Harnstoff

Feuchtigkeitsregulierende Substanz

### Eigenschaften:

- Unterstützt den Dämpfprozess
- Wichtig zur Fixierung von Cyan



## RAPIDOPRINT XR GRANULAT

Mildes Oxidationsmittel

### Produkteigenschaften:

- Schutz des Reaktivfarbstoffs
- Verhindert Reduktion des Farbstoffs
- Wichtig bei tiefen Schwarztönen

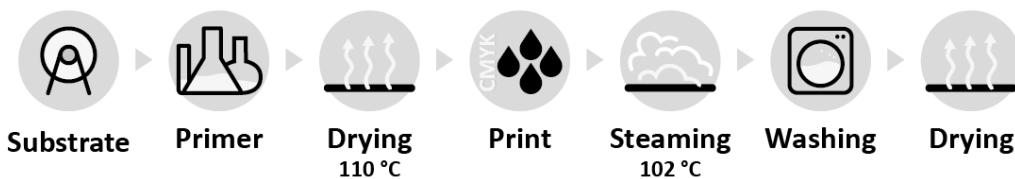
## Soda / Bicarbonat

Alkalischer Puffer

### Eigenschaften:

- Fixierung des Farbstoffs
- Erhöht die Farbstoffausbeute

## PROZESS



Die **PERFEKTE ERWEITERUNG** für etablierte Textilunternehmen, um die neuen digitalen Möglichkeiten des Inkjet-Drucks mit dem schon bestehenden Maschinenpark nutzen zu können.

Ermöglicht den Druck von **UNBEGRENZTEN DESIGNS** auf Baumwoll-, Viskose- und Modal-Fasern. Für optimale Ergebnisse sind eine gute Qualität der Garne sowie eine gründliche Vorbehandlung des Gewebes unerlässlich. Effektive Seng-, Wasch- und Bleichprozesse sind die Grundlage für hervorragende digitale Reaktivdrucke.

Unsere **WASSERBASIERTEN TUBIJET R-Primer** bilden eine gleichmäßige Tintenempfangsschicht, welche die Penetration der Tinte in das Substrat verhindert und dadurch die Farbtiefen und -brillanzen der Drucke maßgeblich verbessert.

Unsere **PAKETLÖSUNG** aus **TUBIJET-Primer** und **BEZAJET**-Tinten bietet Ihnen alles, was Sie für optimale Druckergebnisse benötigen.

Nach dem Druck folgt der Dämpfprozess. Hier **MIGRIERT** die Farbtinte in die Faser und wird dort chemisch gebunden. Mit der richtigen Menge an Soda und Bicarbonat wird diese chemische Reaktion maßgeblich beeinflusst. Der Einsatz von Urea erleichtert aufgrund der feuchtigkeitsregulierenden Wirkung die Migration und Fixierung des Farbstoffs und unterstützt so den Dämpfprozess. Durch eine optimale Nachwäsche wird der nichtfixierte Farbstoff ohne Anschmutzen ausgewaschen.

Produkte der TUBIJET R-Serie werden immer in **ÜBEREINSTIMMUNG** mit OEKO-TEX®, GOTS 5.0, bluesign® und Zero Discharge of Hazardous Chemicals (ZDHC) entwickelt. Sie sind frei von Alkylphenoethoxylaten (APE), Formaldehyd, adsorbierbaren organischen Haliden (AOX) oder Schwermetallen, wie Zinn.

Sollten Sie noch Fragen haben, dann **KONTAKTIEREN** Sie uns! Wir unterstützen Sie gerne mit unserem technischen Wissen und unserer Erfahrung.

## REZEPTEMPFEHLUNGEN

Rezeptur Variante 1:

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| TUBIJET DU 02           | 125 g/l |
| RAPIDOPRINT XR GRANULAT | 10 g/l  |
| Harnstoff*              | 100 g/l |
| Bicarbonat              | 40 g/l  |
| Soda                    | 5 g/l   |

\*Für Viskose empfehlen wir 200 g/l

Rezeptur Variante 2:

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| TUBIJET DU 02           | 40 g/l    |
| TUBIJET SHARP R 101     | 15 g/l    |
| RAPIDOPRINT XR GRANULAT | 10 g/l    |
| Harnstoff*              | 100 g/l   |
| Bicarbonat              | 40 g/l    |
| Soda                    | 5 g/l     |
| RAPIDOPRINT SC 10       | 1 - 2 g/l |

\*Für Viskose empfehlen wir 200 g/l

Nachwäsche:

|                 |           |            |
|-----------------|-----------|------------|
| COTOBLANC STM   | 1 - 3 g/l | 30 °C      |
| COTOBLANC STM   | 1 - 3 g/l | 100 °C     |
| Weiches Wasser* |           | 60 - 80 °C |
| Essigsäure 30 % |           | 30 °C      |

\*Wenn kein weiches Wasser zur Verfügung steht, empfehlen wir die Zugabe von 1 - 2 g/l MEROPAN DPE



**CHT**  
SMART CHEMISTRY  
WITH CHARACTER.