

Pressemitteilung

April 2019

Techtextil 2019

Nachhaltig und zukunftsweisend – unsere Lösungen für technische Textilien

Sie sind interessiert an nachhaltigen, performanten und zukunftsweisenden Lösungen für technische Textilien? Dann sind wir der richtige Partner für Sie! Mit Jahrzehnter langer Erfahrung entlang der kompletten textilen Wertschöpfungskette, besitzt die weltweit agierende CHT Gruppe ein unvergleichbar breites Spektrum an Know-how mit dem Fokus auf nachhaltige und zukunftsweisende Spezialitätenchemie.

Bei technischen Textilien, beispielsweise im Arbeitsschutz, steht Schutz und Funktionalität für den Träger im Vordergrund. Die CHT kann Ihnen ein vielfältiges Sortiment an hochleistungsfähigen chemischen Komponenten für die Beschichtung oder Ausrüstung anbieten, die Schutz vor Wasser, Öl, Chemikalien oder auch Hitze bzw. Funkenflug ermöglichen. Die Produktfamilie ECOPERL leistet eine hocheffiziente Wasserabweisung, ohne dabei die Atmungsaktivität oder Waschbeständigkeit zu beeinträchtigen. Damit eignet sie sich auch hervorragend für Körpernahe, Outdoor- und Sportsweartextilien.

Im Outdoor- und Sportswearbereich kommen vor allem unsere Produkte iSys AG auf Silberbasis oder iSys ZNP auf Zinkpyrithionbasis zum Einsatz. Faser und Gewebe können hiermit bakterio- oder fungistatisch ausgerüstet werden und aktiv einer Geruchsbildung entgegensteuern.

Die CHT ist Ihr starker Partner für individuelle Lösungen und den Einsatz in unterschiedlichsten industriellen Prozessen der Fahrzeugtechnik. CHT Textile Solutions verleihen textilen Materialien smarte Eigenschaften hinsichtlich Stabilität, Reibung, Haltbarkeit oder Elektrostatik. Top aktuell ist ein formaldehydfreies Oberflächenfinish TUBICOAT TAB, das insbesondere im Automobilbereich zum Einsatz kommt. Es erzeugt keine Farbtonveränderungen und keine negative Beeinflussung des Griffs.

Suchen Sie nach einer Hightech-Beschichtung, die sich durch eine hervorragende Resistenz gegen verschiedenste äußere Faktoren und vielfältige Anwendungsmöglichkeiten auszeichnet? Unsere TUBCOSIL Produkte auf Basis von Silikonbeschichtungen (LSR) sind hochelastisch, flammhemmend sowie wasser- und lösemittelfrei und sind hierfür ausgezeichnet geeignet.

Ein weiteres Highlight sind zukunftsweisende Verbundmaterialien wie Textilbeton, der nachhaltigen Alternative zu Stahlbeton. Hier ist die CHT federführend an «C³ - Carbon Concrete Composite» beteiligt, einem der größten deutschen Bauforschungsprojekte, das jüngst auf sehr erfolgreiche Ergebnisse zurückblicken kann.

CHT Germany GmbH
Bismarckstraße 102
72072 Tübingen
Germany

Phone +49 7071 154-0
Fax +49 7071 154-290

www.cht.com
info@cht.com

Geschäftsführer:
Axel Breittling
Dr. Bernhard Hettich
Dr. Frank Naumann

Sitz der Gesellschaft:
72072 Tübingen
Handelsregister: AG Stuttgart
HRB 381373
USt.-IdNr. DE 152 274 099

Bankverbindung:
Commerzbank Tübingen
IBAN DE13 6414 0036 0891 3832 00
BIC COBADEFFXXX

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann besuchen Sie uns auf der Techtexil 2019, vom 04. – 07. Mai in Frankfurt am Main, **in Halle 3 am Stand G44.**

Wir freuen uns, gemeinsam mit Ihnen die Zukunft der technischen Textilien gestalten zu können.

Über die CHT Gruppe

Die CHT Gruppe, ein mittelständischer Global Player für Spezialitätenchemie ist weltweit aktiv in Entwicklung, Produktion und Vertrieb. Die CHT Germany GmbH in Tübingen ist Hauptsitz der Unternehmensgruppe, die sich auf nachhaltige chemische Produkte und Prozesslösungen fokussiert.

TEXTILE SOLUTIONS der CHT verbessern die Qualität, Funktionalität sowie Optik und Reinheit von Textilien und optimieren deren Herstellungsprozesse.

In den Bereichen Silikone, Baustoffe, Farben, Lacke, Papier, Agrar sowie Reinigungs- und Pflegeprodukte bieten die INDUSTRY SOLUTIONS innovative Produkte und Prozesslösungen.

Durch die Bündelung der Stärken der gesamten Gruppe werden im Rahmen der SCIENCE & SERVICE SOLUTIONS permanent weitere innovative Produkte, Anwendungen oder Prozesse entwickelt und umfassende technische Beratung angeboten. Hochqualifizierte Fachkräfte arbeiten in modernsten Laboren für Entwicklung, Analytik und Anwendungstechnik, um Ideen und Lösungen herauszuarbeiten, die höchsten Anforderungen gerecht werden.

Die CHT Gruppe ist mit Produktions- und Vertriebsstandorten weltweit durch 29 Gesellschaften vertreten und erzielte im Geschäftsjahr 2017 mit 2.200 Mitarbeitern einen Konzernumsatz von 440 Mio. Euro.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite unter www.cht.com

Kontakt:

Dr. Annegret Vester
Leitung Marketing & Corporate Communications
Telefon: +49 7071 154 423
E-Mail: annegret.vester@cht.com