



AGOCEL[®] A 100

Nachhaltiger, hoch wirksamer Rheologiemodifizierer für Konstruktionslösungen

CHT
SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.

AGOCEL[®] A 100

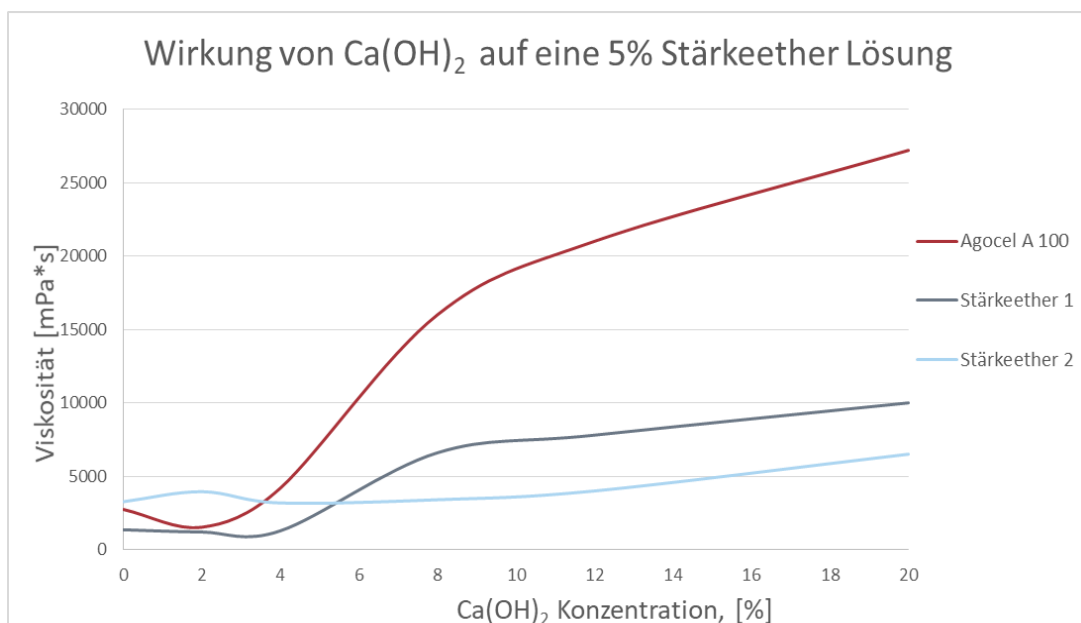
Nachhaltiger Rheologiemodifizierer

AGOCEL A 100 ist ein modifizierter Kartoffelstärkeether, der durch seine hervorragenden Eigenschaften als Additiv in mineralischen Baustoffen eine ökologische und nachhaltige Lösung darstellt.

AGOCEL A 100 ist ein Co-Verdicker, der bereits bei geringer Dosierung dem Endprodukt eine cremige Konsistenz verleiht, die Klebrigkeit an Werkzeugen reduziert sowie die Glätteeigenschaften optimiert.

Im Vergleich zu anderen Stärkeethern zeichnet sich AGOCEL A 100 durch ein höchst effektives Verdickungsverhalten in alkalischen Systemen aus.

AGOCEL A 100 erlaubt es unseren Kunden, geringste Mengen zu verwenden und gleichzeitig eine hohe Ergiebigkeit zu erzielen. Das kann zu entscheidenden Einsparungen bei den Formulierungskosten führen.



Aufgrund der ausgezeichneten Kompatibilität in verschiedenen Trockenmörtelsystemen wird der Einsatz von AGOCEL A 100 in Gips-, Zement- oder Kalksystemen empfohlen.

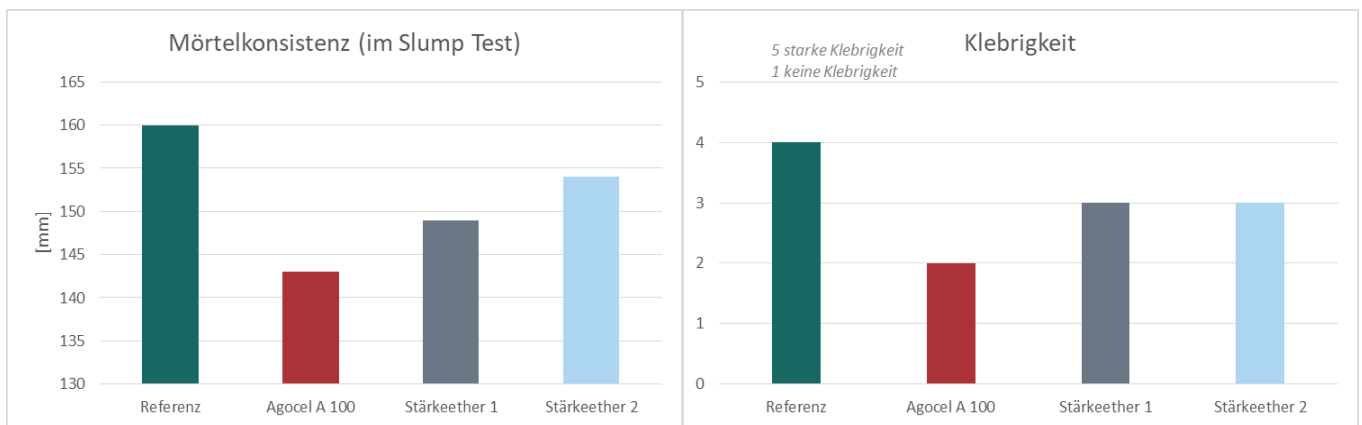
Eine übliche Anwendungsmenge von AGOCEL A 100 variiert zwischen 0,01% und 0,05%.

Produktperformance

Es wurde in einer zementbasierenden Putzformulierung geprüft.

	Referenz	AGOCEL® A 100	Stärkeether 1	Stärkeether 2
Cement CEM II 42,5 R	10,9	10,9	10,9	10,9
Kalkstein	20	20	20	20
Kalziumkarbonat	66	65,98	65,98	65,98
Kalk	3	3	3	3
Entlüfter	0,02	0,02	0,02	0,02
Zelluloseether	0,08	0,08	0,08	0,08
AGOCEL® A 100		0,02		
Stärkeether 1			0,02	
Stärkeether 2				0,02
	100	100	100	100
<i>Wassermenge</i>	<i>20%</i>	<i>20%</i>	<i>20%</i>	<i>20%</i>

Die Performance von AGOCEL A 100 zeigt, dass im Vergleich zu Formulierungen ohne Stärkeether oder anderen Alternativen auf dem Markt, eine höhere Konsistenz sowie eine geringere Klebrigkeit erzielt werden.



Um die gleiche Konsistenz der Referenz (160mm) zu erreichen, wurde dem AGOCEL A 100 System 2 % Wasser zugesetzt. Es ist deutlich zu erkennen, dass AGOCEL A 100 ein besseres Antiabsetzverhalten zeigt, wodurch die Verarbeitbarkeit des Produkts entscheidend verbessert wird.



Übersicht

	AGOCEL® A 100
Aussehen	Weißes Pulver
Zusammensetzung	Modifizierter Stärkeether
Viskosität in Wasser (5% ige Lösung)	2700 mPas
Partikelgrößenverteilung	D ₁₀ = 21,9 µm D ₅₀ = 147 µm D ₉₀ = 429 µm
Anionische Ladung	688 meq/g
Empfohlene Dosierung	0,01 – 0,05 %

Vorteile

- Effizient bei niedriger Dosierung
- Verbesserung der Konsistenz
- Antiabsetzeigenschaften
- Optimierte Verarbeitbarkeit
- Geringere Klebrigkeit
- Höhere Glätte
- Gute Verträglichkeit mit allen anderen Additiven
- Nachhaltiges Material

Anwendungsgebiete

- Putze
- Fliesenkleber
- Fugenfüller
- Thermische Isoliersysteme
- Gips-, Zement- und Kalksysteme