

TEXTILE
SOLUTIONS.

Textile
Care
Solutions.

CHT

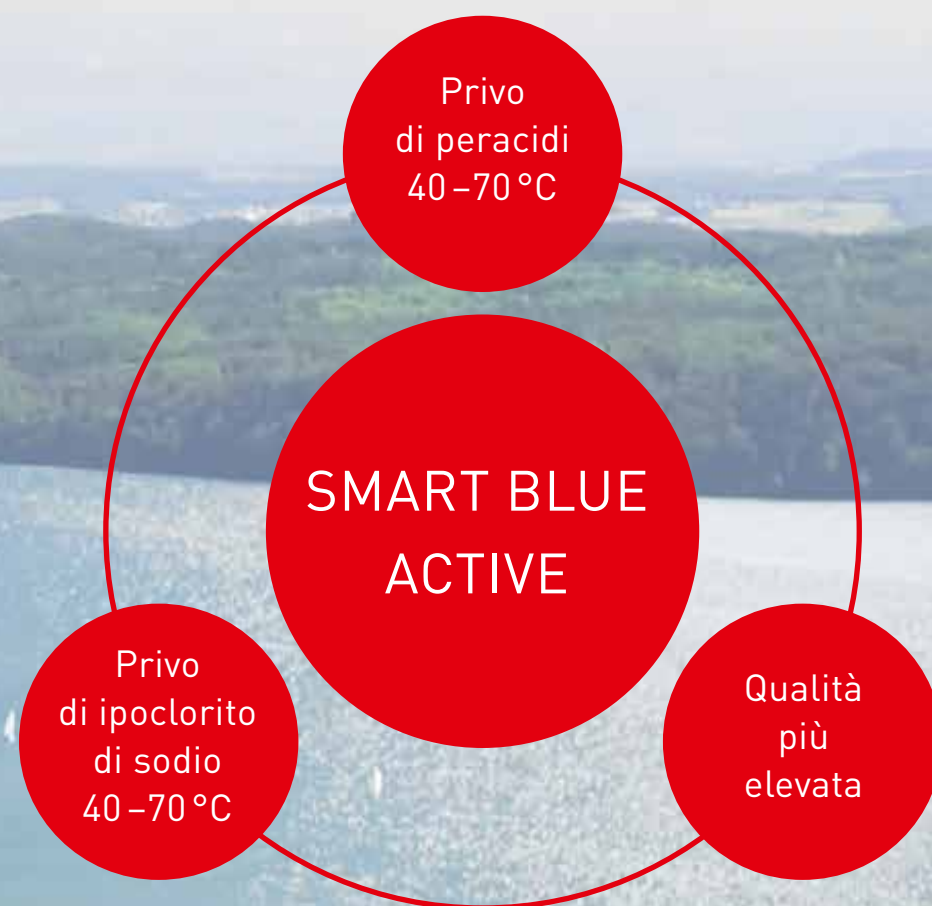
SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.

SMART BLUE ACTIVE

IL METODO INTELLIGENTE
PER PROCESSI DI LAVAGGIO
SOSTENIBILI ED EFFICIENTI

UN SISTEMA DI LAVAGGIO FLESSIBILE SENZA IPOCLORITO DI SODIO E SENZA PERACIDI

SMART BLUE ACTIVE, il sistema di lavaggio sicuro e sostenibile che non prevede l'impiego di candeggianti al cloro né peracidi. SMART BLUE ACTIVE richiede meno energia, meno risorse e fino al 30% in meno di agenti chimici. Questa soluzione sostenibile aiuta inoltre a evitare la presenza di AOX nelle acque di scarico e a prolungare la durata dei tessuti. Nuovi e più pratici lavaggi grazie a un facile impiego e stoccaggio.



LA SOLUZIONE INTELLIGENTE DEL FUTURO

I processi di lavaggio sono procedure complesse. Il gruppo CHT ha accettato la sfida di ottimizzarne passo dopo passo i singoli fattori – rappresentati sotto nel cerchio di Sinner – con l'intelligente soluzione SMART BLUE ACTIVE, in grado di offrire un vero valore aggiunto e assicurare un'ottima resa a lungo termine.



DURATA DEI TESSUTI – CE NE ASSUMIAMO NOI LA RESPONSABILITÀ!

CHT è uno dei gruppi leader a livello mondiale per la produzione di prodotti chimici specifici. Grazie al nostro assortimento dedicato al settore dei tessuti, vantiamo una decennale e fattiva collaborazione con l'industria tessile. Da oltre dieci anni siamo l'unico partner in grado di mettere a disposizione per tutta la filiera tessile, un esteso ed approfondito know-how. In quanto dovere nei confronti delle odierne e future generazioni perseguiamo l'idea della sostenibilità del mercato e del commercio, che implica responsabilità sociale e, allo stesso tempo, tutela dell'ambiente.

Nostro obiettivo è offrire ai clienti prodotti e soluzioni in grado di contribuire alla crescita sostenibile. Nel settore delle lavanderie industriali siamo riusciti a raggiungere tale traguardo grazie anche alla creazione di un tensioattivo basato su materie prime rinnovabili: un ulteriore esempio della continua innovazione del gruppo CHT.

CON SMART BLUE ACTIVE LAVAGGI SICURI E SOSTENIBILI

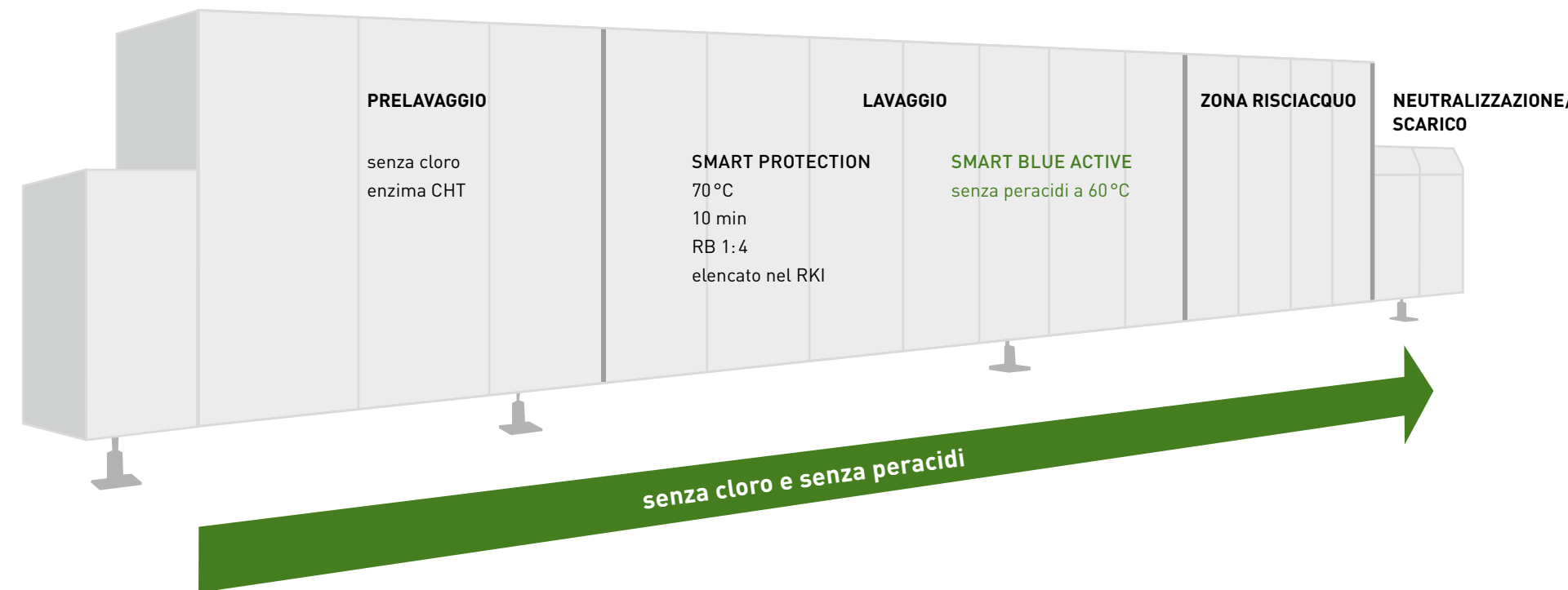
Il processo di lavaggio costituisce in diversi settori una vera sfida. Negli ospedali, nell'ambito della gastronomia e nell'industria vengono spesso prodotte macchie fino ad oggi eliminabili solo con l'aiuto di candeggianti a base di ipoclorito di sodio. Con SMART BLUE ACTIVE tutto questo appartiene al passato.

L'innovativo sistema permette di ottimizzare i processi di lavaggio in modo da ottenere eccellenti risultati in maniera sostenibile, vale a dire senza l'impiego di cloro e di peracidi. Le macchie vengono pretrattate nel corso del prelavaggio con una miscela di enzimi con pH da neutro a leggermente alcalino. La rimozione definitiva

dello sporco e la disinfezione si raggiungono nel corso del lavaggio principale a una temperatura di 70 °C con il procedimento SMART PROTECTION, certificato e inserito nella lista del Robert Koch Institut.

Con l'ausilio del booster BEIBLEACH BLUE ACTIVE, prodotto specificamente ideato a completamento del sistema SMART PROTECTION, è possibile ridurre a 60° la temperatura di lavaggio.

SMART BLUE ACTIVE, testato con ottimi risultati, sarà presto inserito nella lista del Robert Koch Institut per la classe di azione AB.



MAGGIORE EFFICIENZA

I test di lavaggio lo hanno dimostrato: mentre l'impiego continuo di ipoclorito di sodio riduce e compromette notevolmente la durata dei tessuti in cotone, una fibra di cotone trattata con enzima CHT rivela valori DP eccellenti anche dopo 100 lavaggi. Un bucato trattato senza l'impiego di candeggianti, ha quindi anche risvolti positivi dal punto di vista economico.



FIBRE DI COTONE DUREVOLI PIÙ A LUNGO

La molecola di cellulosa è un polisaccaride costituito da unità di glucosio unite tra loro. Il numero dei componenti della catena viene espresso dal cosiddetto „valore DP” (grado di polimerizzazione), individuato analizzando lo stato di conservazione delle fibre di cotone. Dal rapporto tra il valore DP riscontrato e quello risultanti da una serie di ripetuti test di lavaggio si ottiene il fattore di danneggiamento.

	Spugna Q1	Spugna Q2	WGK*	Popeline di cotone
DP biancheria in uscita	2017	2064	2039	1618
DP 100 lavaggi cloro	1016	1048	971	914
Fattore di danneggiamento	1,0	1,0	1,1	1,0
DP 100 lavaggi SMART BLUE ACTIVE	1888	1873	1818	1538
Fattore di danneggiamento	0,1	0,1	0,2	0,1

* Pezze di controllo lavaggio

Fattore di danneggiamento	
0,01 – 0,20	molto buono, non danneggiato
0,21 – 0,30	buono, delicato
0,31 – 0,50	lievemente danneggiato
0,51 – 0,75	danneggiato
über 0,75	molto danneggiato

ECONOMICO

- ▶ estremamente efficace già a 40 °C
- ▶ risparmio di energia e di risorse
- ▶ risparmio di agenti chimici
- ▶ maggiore protezione dei tessuti

BIANCO PURO

- ▶ elevato punto di bianco
- ▶ igiene ottimale
- ▶ rispetto delle fibre
- ▶ maggiore durata dei tessuti

ECOLOGICO

- ▶ assenza di AOX nelle acque di scarico
- ▶ privo di cloro e di peracidi
- ▶ facile utilizzo
- ▶ facile stoccaggio