

GLOSSAIRE

BEIZYM SPELL (n · liq)

Mélange de cellulases spécial

Cellulase neutre très efficace pour l'apprêt biofinish et le traitement de surface à 40 – 60 °C, à pH 5 – 7.

BEIZYM SPELL est approprié pour les domaines d'application suivants:

- Apprêt biofinish du coton et ses mélanges, surtout des articles teints
- Elimination des bouts de fibres, du boulochage, et des abrasions sur du coton.
- Parfaitement combinable avec le processus 4SUCCESS (VARIOBLEACH 3E, SARABID MIP, BEZAKTIV GO, COTOBLANC SEL) à basse température,
- Moins de dégorgement lors du traitement des articles teints à pH neutre,
- Sans ou très peu de virement de nuances en procédé à pH neutre,
- Moins de perte de poids et de solidité.

0,5 – 2 % BEIZYM SPELL

BIAVIN 109 (a · liq)

Composé de matière grasse émulsifiée

Lubrifiant concentré et agent anti-plis. Les machines à teindre peuvent être chargées davantage; le rapport de bain peut être réduit, ce qui permet une économie de sel, d'alcali et d'énergie. En raison de sa solidité à l'acide, le BIAVIN 109 peut aussi être utilisée pour les procédés de teinture en un bain des mélanges de fibres avec des colorants réactifs, acides et colorants dispersés. Une solution mère peut être préparée.

max. 0,3 g/l BIAVIN 109

BIAVIN BLI (n · liq)

Amides polymères spéciaux

Le BIAVIN BLI est avant tout appliqué pour la teinture de la laine et tous ses mélanges sur tous les machines et appareils de teinture. La fixation permanente de la laine (= setting) est fortement réduite, en particulier sous des conditions à la température d'ébullition. Les propriétés mécaniques de la laine sont améliorées, ce qui augmente en même temps la qualité. Le BIAVIN BLI réduit la fixation permanente de la laine lors de la teinture de fil. Cela améliore l'élasticité du fil, ce qui résulte dans de meilleures propriétés du tissage et du tricotage. La fixation permanente de la laine lors de la teinture de pièce est aussi réduite. Par cela la fixation des plis de transport et des froissements est empêchée. La stabilité mécanique – comme la résistance à la rupture et au frottement – est augmentée par l'ajout du produit, une meilleure stabilité dimensionnelle

en résulte lors de l'absorption d'humidité. Le feutrage de la laine est réduit dans tous les stades d'apprêt au mouillé de sorte qu'un aspect plus uniforme est obtenu dans tous les conditionnements. Amélioration des propriétés de marche et l'effet de glissement de la laine ainsi que des fibres de polyamide:

1 – 2 g/l BIAVIN BLI

Réduction du feutrage de la laine: 1 – 2 g/l BIAVIN BLI

Dans des cas extrêmes on peut travailler avec des concentrations augmentées sans risque de rétention.

Effet anti-setting dans le domaine de pH acide jusqu'à pH 4: 1 – 2 g/l BIAVIN BLI

BIAVIN BPA (o · liq)

Amides polymères

Le BIAVIN BPA est un agent anti-plis et lubrifiant d'application universelle. Les qualités sensibles deviennent couglissantes par un frottement réduit et une sollicitation mécanique réduite et moins susceptibles aux plis. Le BIAVIN BPA augmente la viscosité du bain de sorte que plus de bain adhère à la matière. Le produit est non moussant et peut être utilisé sur toutes les machines dans la teinture de cellulose et ses mélanges.

0,5 – 2 g/l BIAVIN BPA dans le bain long

1 – 2 g/l BIAVIN BPA dans le bain court

BIAVIN DFG (a · liq)

Combinaison d'une dispersion polymère et d'un séquestrant

Le BIAVIN DFG est un agent anti-plis, lubrifiant et séquestrant pour les fibres de cellulose et ses mélanges ainsi que pour les fibres synthétiques dans les procédés par épuisement. Le BIAVIN DFG donne de bonnes propriétés de marche à la matière et empêche la formation des plis. Le produit a aussi un effet séquestrant contre les agents de dureté dans le milieu alcalin. Le frottement mécanique est réduit, la viscosité du bain est augmentée et la matière devient moins susceptible aux plis. Une part du produit reste sur la matière, ce qui améliore le comportement à la couture. En dépendance de la machine, de la matière et du rapport de bain on utilise 1 – 3 g/l BIAVIN DFG.

BIAVIN PCV (a · liq)

Triglycéride modifié

Le BIAVIN PCV est basé sur un ester spécifiquement modifié qui réduit la friction fibre/fibre et fibre/métal sur les articles difficiles des fibres synthétiques, des

mélanges d'élasthanne et de cellulose régénérée de façon excellente. A part de ses propriétés lubrifiantes le produit a un très bon effet émulsifiant en dépit de son caractère anionique. Dans toutes les teintures réactives et dispersées ce caractère anionique est très avantageux puisqu'il n'y a pas d'incompatibilités des colorants. Dans la préparation pour le blanc pour la teinture le BIAVIN PCV est aussi mieux que les agents anti-plis non-ioniques avec un effet émulsifiant parce qu'on peut éviter que les agents tensio-actifs non-ioniques résiduelles sont introduits dans la teinture. C'est particulièrement important pour les procédés de teinture de PES ou CEL et leurs mélanges. Le BIAVIN PCV a une excellente stabilité au sel.

Rapports de bain longs:

0,5 – 2 g/l BIAVIN PCV

Rapports de bain courts:

1 – 2 g/l BIAVIN PCV

BIAVIN TCC (n · liq)

Emulsion polyéthylène

Agent anti-plis et lubrifiant pour les fibres cellulosiques, leurs mélanges et les fibres synthétiques. Particulièrement approprié pour les microfibrilles et les articles mélangés avec une part d'élasthanne. Le BIAVIN TCC est peu moussant et peut être utilisé sur toutes les machines de teinture.

Quantités d'application:

0,5 – 2 g/l BIAVIN TCC

CHT-CATALASE BF (o · liq)

Catalase

Agent auxiliaire enzymatique pour détruire le peroxyde restant après blanchiment. En utilisant la CHT-CATALASE BF, on constate les avantages suivants:

- plus faible consommation d'eau
- pas de charge des eaux résiduaires
- teinture dans le même bain est possible

0,2 – 0,5 g/l CHT-CATALASE BF

Domaine de pH: 4 – 9

Température: froid – 60 °C

CHT-DISPERGATOR ORM (a · liq)

Sulfonates aromatiques

Agent de dispersion applicable de façon universelle, agent d'unisson et auxiliaire de démontage spécial. Dans un vaste domaine de pH le CHT-DISPERGATOR ORM a un excellent effet dispersant. Le toucher de la matière traitée n'est pas du tout affecté, le produit est non moussant.

1 – 4 g/l CHT-DISPERGATOR ORM

CHT-DISPERGATOR SMS (a · liq)

Sulfonates aromatiques

Agent de dispersion applicable de façon universelle, agent d'unisson et auxiliaire de démontage spécial. Dans un vaste domaine de pH le CHT-DISPERGATOR SMS a un excellent effet dispersant. Le toucher de la matière traitée n'est pas du tout affecté, le produit est non moussant.

0,5 – 2 g/l CHT-DISPERGATOR SMS

CHT-DISPERGATOR XHT-S (n/a · liq)

Composé des dérivés de polyéther

de glycol

Agent dispersant et agent d'unisson faiblement moussant et sans APEO pour la teinture du polyester et ses mélanges. Le CHT-DISPERGATOR XHT-S excelle par un très bon pouvoir dispersant et égalisant. Le produit favorise la distribution fine et par cela la migration des colorants dispersés dans tout le domaine des températures et empêche des agglomérations des colorants. Sa propriété exceptionnelle est la stabilisation de la dispersion. Avec le CHT-DISPERGATOR XHT-S on peut résoudre des problèmes avec les inégalités – en raison d'une stabilité de la dispersion manquante. Le CHT-DISPERGATOR XHT-S n'a pas d'influence sur la solidité à la lumière de polyester teint.

0,5 – 3 g/l CHT-DISPERGATOR XHT-S (en dépendance du type d'application)

COLORCONTIN BDF (a · liq)

Combinaison des substances non

ioniques et anioniques

Agent anti-frosting pour la teinture continue des tapis. Favorise la pénétration de la matière et l'unisson de la teinture. Avec le COLORCONTIN BDF on obtient une mousse stable, à bulles très fines lors du vaporisation. Produit spécifique pour la teinture de ruban PA continue. Régularise l'application du bain de teinture et empêche le frosting. Favorise l'unisson des couleurs.

1 – 3 g/l COLORCONTIN BDF dans la teinture continue des tapis de PA

5 – 20 g/l COLORCONTIN BDF dans la teinture continue des rubans PA

COLORCONTIN VGP (a · liq)

Combinaison d'esters d'acide

phosphorique modifiés

COLORCONTIN VGP est un agent désaérant et mouillant qui a été spécialement adapté pour la teinture avec des colorants directs, réactifs, de cuve, au soufre et dispersés. Le

produit est parfaitement compatible avec les classes de colorant nommées et peut être utilisé sans nuire à la fixation dans tous les procédés de teinture à la continue ou semi-continue appliqués en pratique. L'utilisation de COLORCONTIN VGP contribue à un excellent mouillage de la matière aussi bien dans les bains de foulardage en colorant que dans les bains de fixation contenant des électrolytes.

Le dosage se situe entre 2 – 5 g/l.

COTOBLANC KRS (a · liq)

Mélange des polyacrylates et des

phosphonates modifiés

Le COTOBLANC KRS sert d'éliminer le colorant réactif non fixé des teintures et impressions réactives. Comme liquide le COTOBLANC KRS est approprié pour les procédés de traitement ultérieur sur les agrégats continus, les appareils de teinture de fil et les machines de teinture de pièce. Une manipulation simple est garantie suite à la propriété anti-moussante, la bonne miscibilité avec de l'eau froide et la facilité de dosage qui en résulte. Le produit ne contient pas d'agent tensio-actif et ne mousse absolument pas. Il n'a pas de tension superficielle et n'est pas soumis à la régulation européenne pour les détergents.

Traitement ultérieur continu:

Teinture réactive

1 – 3 g/l COTOBLANC KRS

Traitement ultérieur des impressions:

Impression avec les colorants réactifs

2,5 – 5 g/l COTOBLANC KRS

COTOBLANC NSR (a · pd)

Mélange des séquestrants organiques et

inorganiques et des agents dispersants

Le COTOBLANC NSR supprime le colorant non fixé, comme les fractions de colorants adhérents en surface de l'article et les retient dans le bain de savonnage. Ainsi la remontée de l'hydrolysat séparé est évitée de façon efficace. Puisque le COTOBLANC NSR est non moussant il peut être utilisé sur tous les agrégats. Grâce à son excellente efficacité on économise du temps, de l'énergie et des bains de rinçage. Le produit n'a pas de tension superficielle et n'est pas soumis à la régulation européenne pour les détergents.

0,2 – 0,5 g/l COTOBLANC NSR

COTOBLANC PCS (a · liq)

Mélange des séquestrants et des

polymères avec de l'affinité pour le

colorant

Produit spécial sans agents tensio-actifs et non moussant pour éliminer des hydrolysats des colorants réactifs des teintures et des impressions réactives dans des bains contenant des électrolytes. Comme liquide le COTOBLANC PCS est approprié pour les procédés ultérieurs sur les agrégats continus, les appareils de teinture de fil et des machines de teinture de pièce.

Une manipulation simple est garantie suite à la propriété anti-moussante, la bonne miscibilité avec de l'eau froide et la facilité de dosage qui en résulte.

Le COTOBLANC PCS excelle par son efficacité en présence des électrolytes. Pour les teintures claires (< 1,5% de colorant) on peut omettre le rinçage intermédiaire avant le procédé de savonnage par l'ajout de 1 – 2 g/l COTOBLANC PCS. Si l'on savonne les teintures foncées (> 1,5%) sans un rinçage intermédiaire nous recommandons le COTOBLANC SEL ou le COTOBLANC SEL 200.

COTOBLANC RS (o · pd)

Système colloïdal sans agent tensio-actif

Produit spécial non moussant pour éliminer des pigments de colorant non fixés. Particulier pour le savonnage ultérieur des teintures de cuve. Le COTOBLANC RS détache des colorants non fixés ainsi que des colorants adhérent à la surface de la matière, les disperse et les empêche de remonter. Le produit est sans agent tensio-actif et par conséquent absolument non moussant. Il n'a pas de tension superficielle et il n'est pas soumis à la régulation européenne pour les détergents.

0,5 g/l COTOBLANC RS avec un rapport de bain de 1 : 10 et

1 g/l COTOBLANC RS avec un rapport de bain de < 1 : 10

COTOBLANC SEL (a · liq)

Mélange des séquestrants et des

polymères avec de l'affinité pour le

colorant

Le COTOBLANC SEL détache des colorants réactifs non fixés des substrats de cellulose. Le produit retient l'hydrolysat détaché dans le bain et l'empêche de remonter. Grâce à son efficacité on peut économiser des bains de rinçage et quelquefois des bains de savonnage comme les résidus du sel et des colorants empêchent le procédé de savonnage seulement un peu. En dépendance de l'ancre du colorant réactif une neutralisation se fait

après le rinçage et la valeur pH correspondante est fixée avant le lavage ultérieur en bouillant. Veuillez observer les recommandations des fabricants des colorants: Une valeur pH de 6,5 – 8 est recommandée pour les colorants réactives avec un ancre de vinyl sulfone, pour les colorants réactifs avec un système d'ancre différent (comme p.ex. le monochlorotriazine) une valeur pH de 7 – 9. Le COTOBLANC SEL peut être utilisé sur les machines continues, les appareils de teinture de fil et des jets ou des machines similaires. Sur les teintures foncées des solidités optimales sont obtenues avec le COTOBLANC SEL. Pour le lavage ultérieur des matières teintées de fil un dégorgeement des couleurs claires ou du blanc est empêché largement. Le COTOBLANC SEL est sans agent tensio-actif et par conséquent absolument non moussant. Il n'a pas de tension superficielle et n'est pas soumis à la régulation européenne pour les détergents.

Traitement continu:

1 – 3 g/l COTOBLANC SEL

Machines de teinture de pièce:

0,3 – 3 g/l COTOBLANC SEL

EGASOL MD (a · liq)

Ester d'acide carboxylique aromatique

Agent d'unisson peu moussant pour polyester dans le domaine HT avec un pouvoir d'unisson, de dispersion et de migration. L'EGASOL MD a une affinité pour le colorant et pour la fibre. Le produit accélère la teinture. Grâce à cette accélération de la teinture et l'effet d'unisson l'EGASOL MD est aussi bien approprié pour les microfibrilles de polyester.

0,5 – 2 % EGASOL MD

EGASOL SF (o · liq)

Solution de tampon inorganique

Le EGASOL SF est appliqué comme tampon d'alcali dans la teinture réactive sur la CEL et ses mélanges. Par l'application de EGASOL SF un contrôle de pH optimal est garanti lors du procédé complet de teinture. Vous trouvez les quantités d'application dans la notice technique.

EGASOL UP (a · liq)

Préparation d'éthoxylates d'acide gras

et des esters d'acide carboxylique

aromatiques

L'EGASOL UP a un très bon effet émulsifiant d'huile. Les huiles de bobinage, graisses des machines à tisser et tricoter et les salissures d'huile sont émulsionnées même sans préparation pendant la teinture avec des

quantités d'application normales de sorte qu'il ne reste pas de marquages. Le produit maintient en émulsion de grandes quantités d'huile pendant la teinture aux conditions HT sans risque de taches.

L'EGASOL UP est peu moussant et bien approprié pour l'application sur jets et machines overflow.

Pour la teinture de fil nous recommandons d'appliquer le CHT-DISPERGATOR XHT-S en combinaison avec EGASOL UP suite à la stabilité de dispersion et la dispersion des oligomères améliorées.

1,5 – 2 % EGASOL UP pour des nuances claires

1 – 1,5 % EGASOL UP pour des nuances moyennes et foncées

FELOSAN RIZ 40 (n · liq)

Produits d'addition d'oxyde d'éthylène

Grâce à sa composition le FELOSAN RIZ 40 a un pouvoir émulsifiant particulièrement accentué en présence des huiles de silicone, des huiles de tricotage et des préparations de fibres à base des éthoxylates d'ester d'acide gras et un très bon pouvoir détergent. Le FELOSAN RIZ 40 est approprié sur toutes sortes de fibre de façon universelle, et il peut être appliqué en milieu faiblement acide, ainsi qu'en milieu neutre et alcalin.

2 – 4 % FELOSAN RIZ 40

HEPTOL ESW (a · liq)

Phosphonate

Séquestrant avec un excellent pouvoir liant en présence des substances durcissantes et des ions de métaux lourds. Le domaine d'application principal est la préparation. L'HEPTOL ESW a également un effet stabilisant sur le peroxyde. Cet effet stabilisant ajouté à un effet séquestrant peut être avantageux.

0,5 – 3 g/l HEPTOL ESW d'après la teneur en métal.

HEPTOL SF 4 (a · liq)

Mélange synergique de différents

phosphonates

L'HEPTOL SF 4 possède une très bonne capacité séquestrante en présence des ions alcalino-terreux comme p.ex. les silicates, carbonates et hydroxides alcalino-terreux ainsi que les ions de métaux lourds en milieu alcalin.

HEPTOL SF 4 est appliqué comme séquestrant en préparation et en teinture.

0,5 – 3 g/l HEPTOL SF 4 d'après la teneur en métal

INTENSOL MR (a · liq)

Mélange de solvants à haut point d'ébullition avec des substances tensio-actives

Nettoyant pour des machines et appareil, il possède un haut pouvoir solvant par rapport aux colorants, aux impuretés contenant des colorants, aux sédiments et précipitations organiques des préparations.

2 – 5 g/l INTENSOL MR appliqué souvent avec un agent réducteur, la quantité d'application dépend du degré d'encrassement

INTENSOL OLI (n/c · liq)

Composé d'ammonium quaternaire

L'INTENSOL OLI catalyse la saponification des oligomères aux températures de 70 – 80 °C en présence de l'alcali. Les différents composés sont mélangés de sorte qu'une ébullition des appareils et des machines se déroule sans problèmes. Les sédiments de colorants, d'oligomères et de préparations sont dissous et tenus en dispersion par des agents inhibiteurs de précipitations, et ils ne se déposent plus dans les machines lors du vidange.

2 – 5 % INTENSOL OLI

KERIOLAN A2N (d · liq)

Dérivé d'éther polyglycolique

Agent d'unisson lors de la teinture de la laine et des mélanges de laine. Le produit régule la vitesse de montée des colorants et il augmente leur pouvoir de migration, de sorte que l'on obtienne des teintures unies. Le KERIOLAN A2N n'a pas d'effet nocif sur le niveau de solidités des teintures. Si l'on teint des qualités mélange de PAN/Laine avec des colorants cationiques et anioniques d'après le procédé de teinture en un bain, une grande stabilité de bain est garantie par le KERIOLAN A2N suite à son bon effet dispersant. 0,5 – 2 % KERIOLAN A2N

KOLLASOL CDS (n · liq)

Siloxanes organomodifiés en combinaison avec des alcoxyates

Dans tous les domaines d'application, le KOLLASOL CDS a un excellent effet antimousse durable. Avec un dosage faible, on obtient un bon effet antimousse sur des machines rapides. Le produit est bien compatible avec les colorants et peut être appliqué aussi dans des processus de teinture. En comparaison avec des systèmes antimousses à base d'huiles de silicone émulsifiées, il n'y a pas de risque de formation

des taches par la séparation de l'huile de silicone du KOLLASOL CDS.

0,1 – 0,5 g/l KOLLASOL CDS

KOLLASOL LOK (a · liq)

Mélange de substances tensio-actives avec des alcools riches contenant du silicone

Désaérant et agent antimousse avec des propriétés mouillantes. Le KOLLASOL LOK est appliqué dans tous les cas où il faut une excellente désaération pour garantir un déroulement du processus sans problème.

0,2 – 1 g/l KOLLASOL LOK (en dépendance de la formation de mousse)

MEROPAN BRE (o · liq)

Sel inorganique

Le MEROPAN BRE est utilisé pour le blanchiment oxygéné et la teinture avec des colorants réactifs en un bain deux phases sur fibres cellulosiques. Le MEROPAN BRE détruit le peroxyde présent après le blanchiment d'une façon quantitative et il permet l'adjonction du colorant réactif dans le même bain pour réaliser la teinture. Particulièrement intéressant pour des teintures réactives à chaud. Un petit excès de MEROPAN BRE n'a pas d'effet négatif sur la teinture ultérieure. La concentration d'application de MEROPAN BRE est deux fois plus élevée que la quantité de peroxyde résiduelle après le blanchiment. (H₂O₂ 35 %). La quantité nécessaire de MEROPAN BRE peut être calculée si l'on a des données empiriques sur la quantité ou si cette quantité a été déterminée par titration.

MEROPAN DA (a · liq)

Acides polycarboxyliques et phosphonates modifiés

Le MEROPAN DA est utilisé comme colloïde protecteur doté de propriétés séquestrantes pour les agents de dureté lors du prélavage, la teinture et le savonnage ultérieur des fibres de cellulose et leurs mélanges. Le produit disperse les substances d'accompagnement du coton insolubles dans les bains alcalins. Les colorants qui contiennent des métaux ne sont pas démétallisés. Le MEROPAN DA est non moussant et ne retient pas les colorants. 1 – 4 g/l MEROPAN DA

MEROPAN DA 200 (a · liq)

Acides polycarboxyliques et phosphonates modifiés

Le MEROPAN DA 200 est le MEROPAN DA à double concentration.

MEROPAN DPE (a · liq)

Acides polycarboxyliques et phosphonates modifiés

Le MEROPAN DPE est utilisé comme colloïde protecteur doté de propriétés séquestrantes pour les agents de dureté lors du prélavage et la teinture des fibres de cellulose et ses mélanges. Le MEROPAN DPE disperse les substances d'accompagnement du coton insolubles dans les bains alcalins. Les colorants qui contiennent des métaux ne sont pas démétallisés. Le MEROPAN DPE est non moussant et ne retient pas les colorants. 1 – 4 g/l MEROPAN DPE

MEROPAN EF 200 (n · liq)

Esters spéciaux

Donneur d'acide pour la teinture de polyamide et de la laine. Le MEROPAN EF 200 est saponifié lentement lors de la phase de chauffage et d'ébullition de la teinture. L'acide libéré déplace le pH lentement et régulièrement vers le milieu acide. Ce sont des conditions avantageuses pour obtenir des teintures bien unies. En combinaison avec des agents d'unisson appropriés (p.ex. le SARABID IPD, le SARABID IPF, le SARABID IPM et le KERIOLAN A2N) on obtient un excellent unisson des couleurs. 0,25 – 1 ml/l MEROPAN EF 200

MEROPAN EW (a · liq)

Produits de protéolyse

Agent protecteur et d'unisson pour la teinture de laine. Dans le bain de teinture le MEROPAN EW empêche la décomposition des substances d'accompagnement de la laine qui sont solubles dans l'eau. Cela sert de maintenir la qualité de la laine en ce qui concerne la douceur, la brillance et l'élasticité. De plus, le comportement d'unisson des colorants de laine est favorisé. 2 – 3 % MEROPAN EW

MEROPAN KP (o · liq)

Mélange des acides organiques et des sels

Le MEROPAN KP est un tampon sans phosphate qui est utilisé pour obtenir les valeurs pH entre 3,5 – 7 environ. Le produit est appliqué dans des bains de teinture pour le polyamide, les tapis de polyamide, le polyester et la laine. Le MEROPAN KP donne une valeur de pH stable lors du procédé de teinture. Le produit forme les complexes avec les ions des métaux lourds et empêche les changements en couleur des colorants qui sont sensibles au

fer ou au cuivre. Les colorants qui contiennent des métaux ne sont pas influés par le MEROPAN KP. Le produit peut être pompé. Les quantités d'application dépendent de la qualité de l'eau et des autres ajouts dans les bains de teinture.

Avec 0,5 – 1 g/l MEROPAN KP on obtient les valeurs de pH de 4 – 5,5.

Avec 1,5 – 3 g/l MEROPAN KP on obtient les valeurs de pH de 3 – 3,5.

MEROPAN KWS (n · liq)

Composé de N-méthylol hétérocyclique

Agent protecteur de laine pour la teinture de la laine et les mélanges de WO/PES sous des conditions de HT jusqu'à 120 °C. Grâce à sa composition le MEROPAN KWS empêche un endommagement de la laine lors de la teinture sous des conditions de HT. Par conséquent il n'y a pas de graves pertes de la résistance à la rupture et au frottement ainsi qu'un durcissement du toucher ou un jaunissement de la laine. Le produit est peu moussant et peut être utilisé pour la teinture des pièces sur le jet. 2 – 3 % MEROPAN KWS

MEROPAN LS (a · liq)

Ester d'acide carboxylique

Le MEROPAN LS est utilisé comme donneur d'acide dans la teinture de polyamide. Le MEROPAN LS excelle par la lente décomposition et séparation de l'acide à la température de teinture de sorte que le MEROPAN LS peut être aussi directement dosé aux températures de 98 °C ou 106 °C. Cela augmente la flexibilité de l'application et réduit nettement le temps de teinture dans le procédé par ébullition préalable parce qu'il ne faut plus refroidir avant l'ajout du colorant. L'unisson des surfaces des qualités de polyamide qui ont tendance à barrer sont égalisées parfaitement par le produit en combinaison avec le SARABID IPF, un agent d'unisson avec affinité pour la fibre. Le MEROPAN LS n'affecte ni la solidité à la lumière ni les solidités au mouillé et au frottement des teintures. Le MEROPAN LS décompose en 30 min environ à température d'ébullition. 1 – 3 ml/l MEROPAN LS (selon le pH final désiré)

MEROPAN OJ (o · liq)

Sels inorganiques

En tant qu'agent oxydant modéré le MEROPAN OJ empêche le virement de nuances qui peuvent se produire suite aux

substances à effet réducteur lors de la teinture et l'impression des colorants de dispersion. Des substances réductrices peuvent être entraînées par le substrat ou l'eau et des produits chimiques dans le bain de teinture. Le MEROPAN OJ est ajouté directement au bain de teinture ou à la pâte d'impression avant l'addition des colorants.

Teinture PES pure

0,5 – 1 g/l MEROPAN OJ

Teinture de PES/Cellulose

2 – 3 g/l MEROPAN OJ

Impression PES avec fixation à chaud

5 – 10 g/kg MEROPAN OJ

(Les quantités indiquées servent de valeurs standard. En fonction des conditions d'application et de la qualité de la matière les facteurs d'influence sur le pouvoir réducteur du bain sont variés.)

MEROPAN XR GRANULAT (a · gran)

m-nitro-benzènesulfonate de sodium

Le MEROPAN XR GRANULAT est utilisé en ennoblement textile comme un agent d'oxydation faible et il empêche des effets de réduction non désirés lors des différentes étapes de l'ennoblissement. En teinture directe et réactive le MEROPAN XR GRANULAT empêche les colorants de cuire trop. Dans le procédé pad-steam avec les colorants directs et réactifs le MEROPAN XR GRANULAT empêche les influences des substances chimiques de réduction qui se trouvent dans la vapeur. Dans la teinture de cuve il est utilisé comme un agent d'oxydation faible. 1 – 2 g/l MEROPAN XR GRANULAT en teinture réactive et directe 5 – 10 g/l MEROPAN XR GRANULAT en procédé pad-steam avec des colorants réactifs 3 g/l environ de MEROPAN XR GRANULAT en teinture de cuve lors de l'oxydation

MIGRASOL SAP (a · liq)

Solution aqueuse d'un acrylamide de sodium/d'un acrylate polymère

Inhibiteur de migration pour la teinture continue.

Le MIGRASOL SAP empêche la migration des colorants dispersés, des colorants de cuve et à pigment en procédés par foulardage sur le coton, le polyester et leurs mélanges. Grâce à la meilleure pénétration un aspect plus régulier résulte en raison de la migration superficielle réduite. Dans le domaine de pH entre 5 et 9 le MIGRASOL SAP a sa meilleure efficacité. Le

MIGRASOL SAP peut être facilement rincé et il est non moussant.

Tissu en coton:

10 – 15 g/l MIGRASOL SAP

Fibres synthétiques:

10 – 20 g/l MIGRASOL SAP

Mélanges de PES/CO:

5 – 15 g/l MIGRASOL SAP

NEUTRACID BO 45 (a · liq)

Mélange de tampon organique/inorganique

Tampon faiblement acide, de préférence pour les teintures de polyester et de laine dans le domaine de pH entre 4 et 5. Le produit a un excellent pouvoir tampon qui garantit un pH fortement constant dans les bains de teinture.

1 – 2 ml/l NEUTRACID BO 45 (teintures de polyester)

2 – 5 ml/l NEUTRACID BO 45 (teintures de laine; selon la qualité de laine il faut utiliser un tampon plus fort comme p.ex. le MEROPAN KP)

Le produit est aussi parfaitement approprié pour l'éclaircissement optique des mélanges de polyamide/cellulose.

0,5 – 2 ml/l NEUTRACID BO 45

PAFIX No1 (a · liq)

Produit de condensation d'acides sulfoniques aromatiques

Le PAFIX No1 est un agent de post-traitement de haute qualité qui est caractérisé par ses propriétés uniques et sa qualité écologique remarquable. Le fixateur complet est très bien approprié pour les coloris standard et aussi pour les teintures PA brillantes avec des colorants fluorescents comme le BEMACID rouge luminescentE-B (type rhodamine) et BEMACID jaune luminescent E-B (type flavines). Le PAFIX No1 garantit une excellente balance permanente entre un bon niveau de solidité et une haute fluorescence. Le PAFIX No1 est particulièrement approprié pour les vêtements du sport et des vêtements fonctionnels qui doivent être lavés souvent. Le PAFIX No1 est dilué avec de l'eau avant son ajout aux bains de post-traitement et avant l'ajout de l'acide dilué. 2 – 5 % PAFIX No1

REDULIT F (o · pd)

Acide formamidine-sulfonique

Le REDULIT F est un agent réducteur très stable. Il développe toute son efficacité aux températures plus élevées que 70 °C et en présence d'alcali. Son potentiel redox élevé

permet de faibles dosage.

Quantité d'application:

Nettoyage ultérieur réducteur des teintures de dispersion et des impressions:

0,3 – 0,6 g / l REDULIT F + NaOH

Nettoyage des machines de teinture:

1 – 3 g / l REDULIT F + NaOH

Autre possibilité d'application: en tant qu'agent réducteur lors de la teinture du coton avec des colorants au soufre. Le produit peut être appliqué aussi pour le blanchiment réducteur de différentes sortes de fibres.

REDULIT GIN (a · liq)

Mélange de glucose avec des agents dispersants

Le REDULIT GIN est un mélange liquide des agents réducteurs pour le nettoyage ultérieur des teintures de polyester et pour les teintures de polyester/cellulose en un seul bain. La dispersion facilite la séparation du colorant non fixé ou détruit et le retient dans le bain de traitement. Le REDULIT GIN ne mousse pas de sorte qu'il peut être utilisé sur toutes les machines de teinture. Sa stabilité à l'oxygène de l'air permet l'application sur les jets et les systèmes ouverts.

2 – 3 g/l REDULIT GIN

REDULIT RED (o · liq)

Dérivé d'acide sulfonique

Le REDULIT RED est un agent de réduction pour le nettoyage ultérieur de polyester dans le bain de teinture acide. Le REDULIT RED est aussi approprié pour le nettoyage réducteur des mélanges de polyester avec la laine, le coton, le polyacrylonitrile, etc. La quantité d'application de REDULIT RED dépend sur l'intensité de la couleur et les colorants individuels. Après le refroidissement du bain de teinture à 70 – 80 °C on ajoute 2 ml/l d'acide acétique 60%.

Pour les intensités de couleur moyennes:

1 – 1,5 ml/l REDULIT RED

Pour les intensités de couleur foncées:

1,5 – 2 ml/l REDULIT RED

RETINOL M (n · liq)

Composé azoté polyfonctionnel

Le RETINOL M s'applique pour le démontage des teintures dans une cuve à blanc et pour l'éclaircissement de teintures trop foncées. On obtient de bons effets de démontage et d'éclaircissement avec des colorants de cuve, au soufre, directs et réactifs. Le RETINOL M est aussi utilisé pour le lavage d'impressions

Son caractère d'affinité envers les colorants empêche le dégorgeement sur fond blanc.

1 – 3 g/l RETINOL M

pour éclaircir

2 – 5 g/l RETINOL M

pour démonter dans une cuve à blanc

environ 2 g/l RETINOL M

pour laver les impressions

REWIN ACP (c · liq)

Composé de polyammonium

Le REWIN ACP agit sur les fibres cellulosiques naturelles et régénérées, améliorant la solidité au lavage et au mouillé, des teintures avec des colorants réactifs et directs. Le REWIN ACP satisfait les exigences de solidité qui sont demandées aujourd'hui des agents cationiques de traitement ultérieur.

2 – 3 % REWIN ACP

REWIN DMT (c · liq)

Composé de polyammonium

Le REWIN DMT est appliqué pour améliorer les solidités au mouillé pour la teinture avec des colorants réactifs sur des fibres de cellulose. Le REWIN DMT améliore la solidité au lavage à 60°C des teintures réactives surtout dans les coloris rouge et écarlate réalisés en colorants réactifs.

2 – 3 % REWIN DMT

REWIN DWR (c · liq)

Composé de polyammonium réactif

Le REWIN DWR est appliqué comme agent de traitement ultérieur pour améliorer les solidités au mouillé et celles au lavage des teintures avec des colorants réactifs sur des fibres de cellulose. Avec le REWIN DWR il est spécialement possible d'améliorer la solidité au lavage des teintures difficiles en couleur turquoise et vert réactives, le lavage à 60°C avec des détergents domestiques et contenant du perborate.

3 – 5 % REWIN DWR, au pH 8, puis acidifier

REWIN FSN (c · liq)

Composé de polyammonium

Le REWIN FSN est utilisé comme agent de traitement ultérieur cationique avec affinité pour la fibre pour améliorer les solidités au lavage des teintures avec les colorants directs et réactifs sur les fibres de cellulose. A part de la bonne amélioration de la solidité au lavage les solidités au contact des teintures directes et réactives sur des fibres de cellulose sont parfaitement améliorées. Le REWIN FSN peut être utilisé dans le procédé par épuisement

ainsi que dans le procédé par foulardage.

2 – 3 % REWIN FSN

REWIN KF (a · liq)

Sulfonates aromatiques

Le REWIN KF est un agent de traitement ultérieur améliorant les solidités au mouillé des teintures avec des colorants acides sur polyamide. Comme agent de réserve pour la teinture des mélanges de PA et de cellulose le REWIN KF empêche la coloration du polyamide par les colorants substantifs. De plus, le produit améliore la teinture ton sur ton des mélanges de PA et de laine avec des colorants à complexe métallifère 1:2 et des colorants acides. Le traitement ultérieur avec le REWIN KF se fait dans un bain frais. Le produit excelle par sa stabilité sur le jet et son insensibilité relative vers les résidus de substances tensio-actives non ioniques et pseudocationiques des procédés préalables. Les types classiques avec une structure chimique similaire causent quelque fois des problèmes avec la stabilité sur le jet.

3 – 5 % REWIN KF

REWIN KMB (a · liq)

Sulfonate aromatique

Le REWIN KMB est appliqué pour la teinture et le traitement ultérieur améliorant les solidités de PA dans un bain. Lors de la teinture du PA avec des colorants acides le REWIN KMB a un effet positif sur l'unisson. Une couche se pose sur la fibre et empêche le colorant de se séparer. Les solidités sont améliorées. Le produit est stable aux forces de cisaillement et largement stable aux résidus non ioniques.

2 – 4 % REWIN KMB

REWIN KNR (a · liq)

Produit de condensation des acides

sulfoniques aromatiques

Agent de traitement ultérieur améliorant les solidités pour les teintures de PA et agent de réserve.

2 – 4 % REWIN KNR

REWIN LAN (c · pas)

Composé de polyammonium

Agent de traitement ultérieur spécial qui améliore les solidités de la laine teinte. Le REWIN LAN entre en interaction avec les colorants et la laine et améliore ainsi la solidité des couleurs de laine normale, chlorée ou traitée Hercosett. En plus, le produit a un effet anti-feutrant sur la laine et il améliore le toucher. Le REWIN LAN est appliqué

normalement en procédé par épuisement, mais aussi sur foulard.

3 – 5 % REWIN LAN

REWIN MRT (c · liq)

Composé de polyammonium

Le REWIN MRT est appliqué comme agent de traitement ultérieur pour améliorer les solidités au mouillé des teintures réalisées avec des colorants directs sur des fibres de cellulose naturelles et régénérées ainsi que sur la mi-laine dans le procédé par épuisement et par foulardage. En présence des colorants réactifs le REWIN MRT empêche les mauvaises solidités au mouillé causées par des hydrolysats de colorants.

3 % REWIN MRT en procédé par épuisement

30 g/l REWIN MRT sur foulard

avec une absorption de bain de 100 %

SARABID DLO CONC. (n · liq)

Combinaison d'éthoxylates spéciaux

Auxiliaire avec une affinité pour les colorants pour la préparation, la teinture et le traitement ultérieur. En raison de son affinité pour les colorants, de son bon pouvoir dispersant et de son pouvoir détergent, le produit possède un large domaine d'application, par ex. en:

- prélavage de CV, CA et de fibres synthétiques,
- nettoyage intermédiaire et ultérieur de PES et de qualités PES/Laine,
- teinture de laine, mi-laine et de fibres PA

1 – 2 g/l SARABID DLO CONC.,

- blanchiment multicolore des teintures de cuve.

SARABID IPD (psc · liq)

Ether glycolique d'une amine grasse

Le SARABID IPD est un agent d'unisson peu moussant, très efficace pour la teinture de polyamide avec des colorants acides et des colorants au complexe métallifère 1:2. Le SARABID IPD est un agent d'unisson avec affinité pour le colorant.

Il contrôle la vitesse de montée des colorants lors de la phase de chauffage et favorise une distribution régulière des colorants lors de la phase de migration. Le produit forme des composés d'addition avec les colorants anioniques qui se divisent encore une fois lors de la phase de chauffage ou de migration. Un bon épuisement de bain est obtenu. Le SARABID IPD n'affecte pas les solidités au mouillé et à la lumière des teintures. Il augmente les contrastes dans la teinture continue des fibres des tapis en PA différenciées anioniquement. Selon le type de

fibre de PA et la classe de colorant le SARABID IPD est appliqué seul dans le bain de teinture ou en combinaison avec l'agent d'unisson SARABID IPF avec affinité pour la fibre.

0,5 – 3 % SARABID IPD

SARABID IPF (a · liq)

Sulfonate aromatique

Agent d'unisson avec affinité pour la fibre pour les fibres de PA qui ont tendance à barrer. Le SARABID IPF est un agent d'unisson avec affinité pour la fibre qui compense des teintures barrées causées par la matière lors de la teinture de PA avec des colorants acides et des colorants au complexe métallifère 1:2. Le SARABID IPF est effectif comme agent retardant anionique. Le produit ralentit la montée des colorants et le rend plus uniforme lors de la phase de chauffage de sorte que les teintures bien unies sont obtenues. Il est peu moussant et très approprié pour l'application sur les machines de teinture de jet. Le produit n'affecte ni les solidités de couleur ni celles à la lumière. Selon le type de fibre de PA et la classe de colorant le SARABID IPF est utilisé seul dans le bain de teinture ou en combinaison avec l'agent d'unisson avec affinité pour le colorant SARABID IPD.

0,5 – 4 % SARABID IPF

SARABID IPM (a · liq)

Composition d'éther polyglycolique d'une amine grasse et des sulfonates aromatiques

Le SARABID IPM est un agent d'unisson peu moussant, multifonctionnel pour la teinture de PA avec les colorants acides et les colorants à complexe métallifère 1:2. Le produit a de l'affinité pour la fibre de polyamide ainsi que pour les colorants de sorte que la composition des colorants est exactement contrôlée lors de la teinture et une teinture bien unie est garantie – même sur les articles qui ont tendance à barrer.

Le SARABID IPM excelle par les avantages suivants:

- peu moussant
 - affinité pour le colorant et la fibre
 - unisson de la surface optimal
 - compensation des teintures barrées causées par la matière
 - la vitesse de montée des colorants est ralentie de sorte que les colorants montent régulièrement
 - pénétration bonne et régulière
 - sans influence négative sur les solidités au mouillé et à la lumière des teintures
- 1 – 4 % SARABID IPM

SARABID LDR (a · liq)

Polymères spéciaux

Le SARABID LDR améliore la solubilité des colorants réactifs et les colorants sont dispersés d'une façon excellente. L'unisson de la teinture est amélioré tout en évitant des agglomérats. Les colorants métallifères ne sont pas démétallisés. Le SARABID LDR est presque sans mousse et peut être appliqué sur toutes sortes de machines. La stabilité au sel est indiquée jusqu'à 120 g/l.

0,5 – 2 g/l SARABID LDR

en procédé par épuisement

3 – 10 g/l SARABID LDR

en procédé continu

SARABID MIP (a · liq)

Mélange des polymères spéciaux, d'un phosphate d'alcool gras éthoxylé, d'enzyme

Produit multiprocessus pour le pré-lavage, la teinture et le savonnage ultérieur des fibres de cellulose et leurs mélanges. Le SARABID MIP est un mélange d'un grand nombre de composés individuels avec des parts des enzymes très stables. Grâce à son vaste domaine d'efficacité il est avantageux pour plusieurs procédés et types de fibre. Il a des effets séquestrant, détergent, décomposant les pectines et anti-plis. Le produit masque des particules perturbatrices non ioniques et il augmente la circulation débit dans les appareils. Lors de l'utilisation dans le bain de teinture il peut améliorer les solidités, en particulier sur les teintures de cuve, au soufre et les mélanges de laine.

0,5 – 3 g/l SARABID MIP

SARABID OPTI (a · liq)

Polyaryle phényle éther sulfate

Le SARABID OPTI est agent dispersant anionique très concentré pour optimiser la recette de teinture sur PES. Le domaine d'application spécial est la dispersion des oligomères dans le bain de teinture. Le SARABID OPTI empêche les sédiments sur la matière et dans la machine qui ont été causés par des oligomères. Il a un excellent pouvoir dispersant sur des colorants dispersés et améliore l'unisson dans le bain de teinture. Pour cela il est appliqué en teinture PES en tant qu'agent d'unisson anionique. Le SARABID OPTI a un effet détergent et élimine les préparations de la matière PES. Sur jet il faut appliquer un désaérant comme le KOLLASOL ZIP.

Application dans le bain de teinture:

1 – 1,5 % SARABID OPTI

SARABID PAW (n · liq)**Ether polyglycolique d'une amine grasse**

Agent d'unisson avec une affinité pour les colorants, en particulier pour la teinture des fibres de laine qui ont tendance de former les picots.

0,5 – 2 % SARABID PAW

SARABID SBF-N (n/a · liq)**Ether polyglycolique d'alkyle avec des sulfonates**

Le SARABID SBF-N est utilisé comme agent d'unisson peu moussant pour la teinture avec des colorants substantifs et des colorants de cuve sur toutes les fibres de cellulose.

0,4 – 0,8 g/l SARABID SBF-N

avec un rapport de bain de 1:20 – 1:30

1 – 1,5 g/l SARABID SBF-N

avec un rapport de bain de 1:3 – 1:12

1,5 – 2,5 g/l SARABID SBF-N

sur le foulard

SARABID VAT (c · liq)**Produit de condensation azoté**

Le SARABID VAT est utilisé comme agent d'unisson non moussant sans agents tensio-actifs pour les colorants de cuve sans effet mouillant, lavant et sans effet comme colloïde protecteur. Le SARABID VAT n'a pas d'effet ralentissant et il a de l'affinité pour le colorant.

0,5 – 1,5 g/l SARABID VAT

avec un rapport de bain de 1:30 – 1:15

1 – 2 g/l SARABID VAT

avec un rapport de bain de 1:15 – 1:8

2 – 5 g/l SARABID VAT

avec un rapport de bain de 1:8 – 1:3

SARAPOL BLU (a · liq)**Ester d'acide carboxylique**

Accélérateur de teinture écologique pour la teinture des fibres de polyester, Trévira CS, CPD et PES/mélanges avec de laine. La laine est peu salie lors de la teinture du mélange PES / laine. SARAPOL BLU est aussi approprié pour unir les teintures défectueuses. SARAPOL BLU est approuvé bluesign®.

2 – 5 % SARAPOL BLU à température d'ébullition

1,5 – 3 % SARAPOL BLU à 102 – 120 °C

1 – 2 % SARAPOL BLU à 120 °C et aux températures plus élevées

SARAPOL DLN (a · liq)**Esters aromatiques et hydrocarbures**

Le SARAPOL DLN est un accélérateur de teinture pour la teinture de PES et ses mélanges avec une bonne stabilité d'émulsion

et un bon pouvoir d'unisson. Le SARAPOL DLN tache la laine seulement faiblement avec certains colorants dispersés appropriés lors de la teinture des mélanges de PES /laine à 98 – 120 °C (avec des agents protecteurs de laine), il a de bonnes valeurs de l'air d'échappement, et il peut être facilement éliminé dans les stations d'épuration biologiques.

à 98 – 120 °C:

1,5 – 4 g/l SARAPOL DLN

à 120 – 130 °C:

0,5 – 1 g/l SARAPOL DLN

SARAPOL GFD (n/a · liq)**Ester d'acide carboxylique**

Accélérateur de teinture pour la teinture de fibres de polyester et leurs mélanges. Le domaine d'application principal de SARAPOL GFD est dans le domaine HT à partir de 106 °C. L'effet d'unisson est distinct à toutes températures ce qui rend SARAPOL GFD aussi approprié pour égaliser les teintures défectueuses. La laine est faiblement tachée lors de la teinture de PES/laine. Les solidités à la lumière ne sont pas affectées.

2 – 5 g/l SARAPOL GFD

à température d'ébullition

1,5 – 3 g/l SARAPOL GFD

à 102 – 120 °C

1 – 2 g/l SARAPOL GFD

à 120 °C et plus haut

Si-CONTROL KKV (o · liq)**Silicate de soude modifié avec des agents inhibiteurs des sédiments et des agents dispersants**

Le Si-CONTROL KKV est un silicate de soude modifié qui sert de donneur d'alcali et de tampon dans la teinture réactive sur le coton et tous ses mélanges. De plus, le produit est applicable dans le procédé de blanchiment au peroxyde alcalin. Le Si-CONTROL KKV stabilise parfaitement le peroxyde, même en présence des traces de métaux lourds avec un effet catalytique comme le fer, le cuivre et le manganèse. Grâce à ses inhibiteurs de sédiments particuliers le Si-CONTROL KKV empêche ou bien réduit nettement les sédiments de substances alcalino-terreuses se formant sur foulard, rouleaux et machines et dans les cuves de lavage. L'élimination par lavage du Si-CONTROL KKV est nettement réduite en comparaison avec du silicate de soude 38 °Bé, et une neutralisation prématurée de la matière est rendue possible. Grâce à sa viscosité réduite il peut être utilisé sans problèmes dans les systèmes de dosage

les plus récents. Le Si-CONTROL KKV possède l'alcalinité et le pouvoir de tampon identiques au silicate de soude 38 °Bé et l'on peut échanger 1 : 1.

Quantité d'application dans les bains de teinture par foulardage: voir la notice technique
Quantité d'application dans la préparation: p.ex. blanchiment sur les appareils HT:

1 – 2 % Si-CONTROL KKV

VISCAVIN S 700 (a · pas)**Ester modifiés avec des éthoxylates et des sulfonates**

La VISCAVIN S 700 est un excellent agent d'unisson et dispersant pour la teinture de PES et des articles de mélanges PES. L'effet anti-plis est particulièrement accentué. Comme le produit ne mousse pas, il peut être appliqué sur toutes les machines de teinture. Normalement on ajoute 1 – 2 g/l VISCAVIN S 700 aux bains de teinture.

LÉGENDE

a	=	anionique
n	=	non ionique
c	=	cationique
d	=	amphotère
psc	=	pseudocationic
o	=	sans caractère ionique
liq	=	liquide
pd	=	poudre
pas	=	pâte
gran	=	pâte à basse viscosité