

TEXTILE
SOLUTIONS.

Textile
Care
Solutions.

CHT

SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.

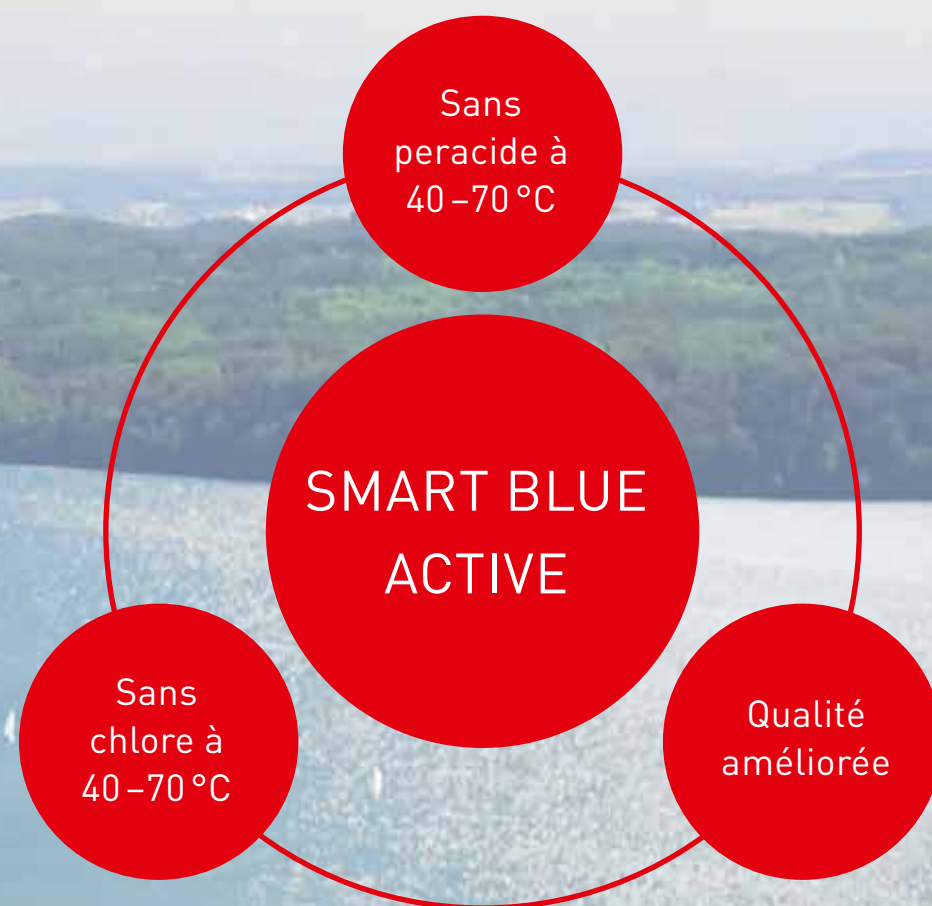
SMART BLUE ACTIVE

PROCÉDÉ INTELLIGENT
DURABLE POUR DES LAVAGES
PURS ET EFFICACES

UN SYSTÈME DE LAVAGE FLEXIBLE SANS CHLORE ET SANS PERACIDE

SMART BLUE ACTIVE, le système de lavage durable sans utilisation de lessives de blanchiment au chlore ou de peracides. Avec SMART BLUE ACTIVE il faut moins d'énergie, moins de ressources et jusqu'à 30% moins de produits chimiques.

Cette solution complète vous aide à éviter les AOXs dans les eaux résiduaires et de prolonger considérablement la durabilité des textiles. La sécurité de la manutention et du stockage vous permet de laver d'une façon encore plus intelligente dans l'avenir.



DEMARREZ POUR L'AVENIR AVEC LA SOLUTION INTELLIGENTE

Les processus de lavage sont complexes. Le groupe CHT a relevé le défi d'optimiser progressivement les facteurs individuels, – illustré conformément à l'idée du cycle de lavage du Dr Sinner. Avec la solution intelligente de SMART BLUE ACTIVE qui vous offre une véritable valeur ajoutée et vous assure votre réussite commerciale à long terme.



DÉVELOPPEMENT DURABLE – NOUS EN PRENONS SOIN

Le groupe CHT est devenu une entreprise mondiale spécialisée dans les produits chimiques de spécialité. Grâce à notre gamme de base de l'ennoblissement textile nous sommes devenus un partenaire fiable de l'industrie textile pendant longtemps.

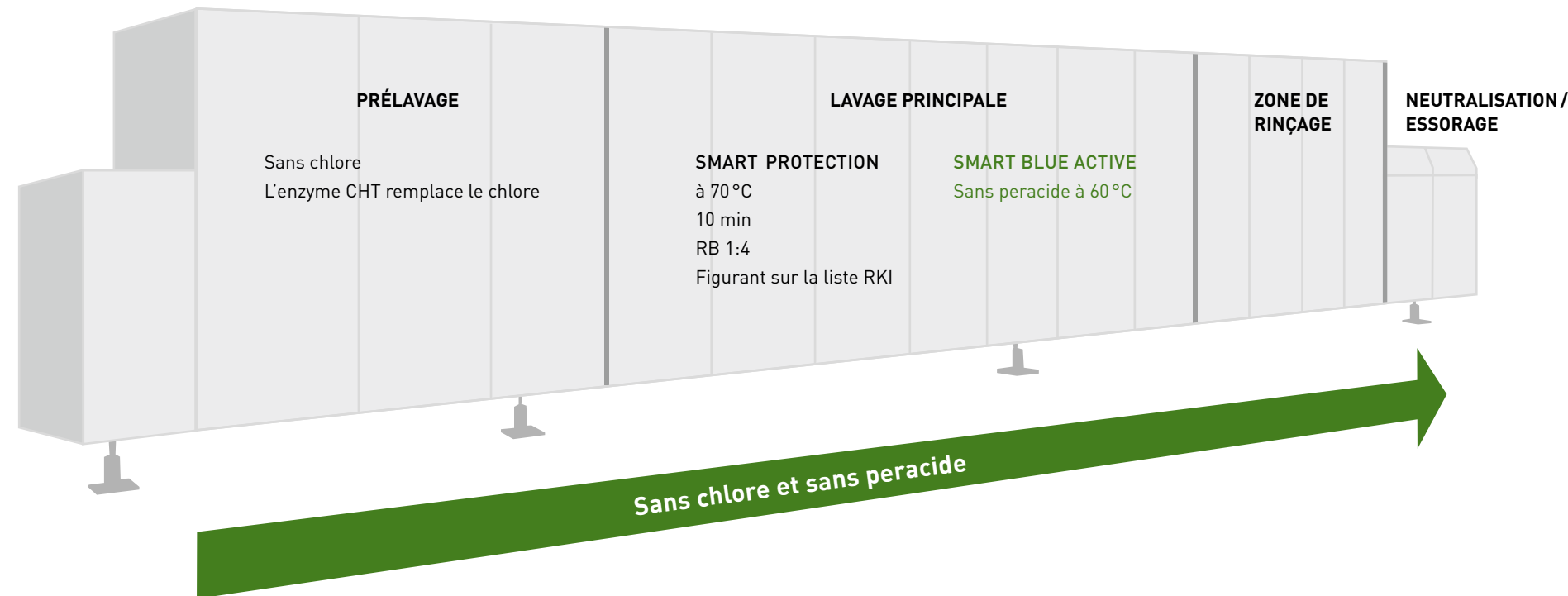
Depuis plus de dix ans nous sommes le seul fournisseur qui soutient avec tout son savoir-faire la chaîne textile aussi dans le domaine d'entretien textile. Nous pensons que, pour une entreprise, la durabilité représente beaucoup plus qu'une simple obligation envers les générations futures ; il s'agit également d'une stratégie payante à long terme qui associe la réussite économique à la responsabilité sociale et sociétale et à la protection de l'environnement.

Notre but est de fournir des produits et des solutions de processus à nos clients qui contribuent au développement durable. Dans le secteur de l'entretien textile il s'agit entre autre du développement d'une substance tensio-active à base de matières premières renouvelables. Il s'agit donc d'un autre exemple pour les innovations constantes du groupe CHT.

AVEC SMART BLUE ACTIVE VOTRE LAVAGE EST SÛR ET DURABLE

Du linge blanc est demandé dans beaucoup de domaines. Le linge hospitalier, le linge de la gastronomie ou du linge de l'industrie de la viande sont souvent salis de façon persistante, et ne peuvent être nettoyés qu'avec des détergents contenant du chlore. Avec SMART BLUE ACTIVE le chlore appartient au passé. En utilisant le système vous pouvez optimiser vos processus de lavage de façon durable et vous obtenez des résultats de lavage impeccables sans besoin de chlore ou de peracide.

Par le pré-lavage avec un mélange d'enzymes les salissures sont dissoutes à une valeur pH neutre à faiblement alcaline. Les salissures sont complètement éliminées et le linge est désinfecté au cours du lavage principal à une température de 70 °C conforme au procédé efficace de SMART PROTECTION figurant sur la liste de l'institut Robert Koch.



Néanmoins, si vous voulez réduire la température du lavage principale, vous pourrez ajouter le « booster » spécialement développé, le BEIBLEACH BLUE ACTIVE. Il s'agit du supplément parfait du procédé SMART PROTECTION.

Le procédé de lavage à 60 °C de SMART BLUE ACTIVE sera enregistré sous peu dans la liste de l'institut Robert Koch pour les domaines d'action A et B.



AUGMENTEZ VOTRE EFFICACITÉ, RÉUSSIR DES LAVAGES EN TOUTE SÉCURITÉ

Des essais de lavage nous indiquent : Alors que l'utilisation du chlore permanente réduit nettement la durabilité des textiles de coton, ou l'endommagement vraiment, la fibre de coton montre d'excellentes valeurs DP, même après 100 cycles de lavage avec l'enzyme de CHT. Le lavage sans chlore avec l'enzyme CHT a donc un effet positif pour une utilisation économique.



LES FIBRES DE COTON SONT NETTEMENT PLUS DURABLES

La molécule de cellulose est d'un polysaccharide composée des unités de glucose liées. Lors du procédé de mesurage de la durabilité de la fibre de coton, la « valeur DP » désigne le nombre des éléments de chaîne. Le facteur d'endommagement peut être déterminé par la mise en corrélation de la valeur DP du début aux valeurs DP des essais de lavage multiples.

| | Matière éponge Q1 | Matière éponge Q2 | BdC* | Popeline C0 |
|--|-------------------|-------------------|------|-------------|
| Valeur DP matière de base | 2017 | 2064 | 2039 | 1618 |
| Valeur DP 100 processus de lavage au chlore | 1016 | 1048 | 971 | 914 |
| Facteur S | 1,0 | 1,0 | 1,1 | 1,0 |
| Valeur DP 100 processus de lavage SMART BLUE ACTIVE | 1888 | 1873 | 1818 | 1538 |
| Facteur S | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,1 |

* Bandes de contrôle

| Facteur S (facteur d'endommagement) | |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| 0,01 – 0,20 | très bon, pas endommagé |
| 0,21 – 0,30 | bon, blanchi de façon modérée |
| 0,31 – 0,50 | faiblement endommagé |
| 0,51 – 0,75 | endommagé |
| à plus de 0,75 | fortement endommagé |

ECONOMIQUE

- Très efficace déjà à partir de 40 °C
- Economies de l'énergie et des ressources
- Economies des produits chimiques
- Endommagement de la matière réduit

BLANC PUR

- Degrés de blanc élevés
- Hygiène optimale
- Fibres mieux protégées
- Durabilité des textiles prolongée

ECOLOGIQUE

- Sans AOX dans les eaux résiduaires
- Sans chlore et sans peracide
- Manutention sûre
- Stockage sûr

CHT
SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.