



# UVAPOL RAY

UV Absorber zur Erreichung bester Lichtechtheiten auf PES im Ausziehverfahren

**CHT**  
SMART CHEMISTRY  
WITH CHARACTER.

# UVAPOL RAY

## Heterocyclische Verbindungen und Kombination aus anionaktiven und nichtionogenen Dispergatoren

### Eigenschaften

- **UV Absorber zur Verbesserung der Lichtechtheiten** von PES Färbungen im **Automobil- und Outdoorbereich**.
- Kann im sauren als auch im alkalischen Färbeprozess für PES eingesetzt werden
- Zeichnet sich durch eine **sehr gute Stabilität** im Färbebad aus

### Anwendungstechnik

UVAPOL RAY wird vor der Zugabe zu den Behandlungsbädern gerührt.

### Anwendungsgebiete

UVAPOL RAY kann in allen praxisüblichen Färbeapparaten und -maschinen zum Färben von Polyester im Ausziehverfahren eingesetzt werden.

Bei dunklen Tönen mit großen Oligomerenproblemen auf Baumfärbungen kann SARABID OPTI auch als Booster zusätzlich in die vorhandene Rezeptur eingebaut werden, ohne einen Einfluss auf den Farbausfall zu haben. SARABID OPTI verhindert die Kristallisation und Ausfällung der Oligomere und dispergiert auch hervorragend UV Absorber.

### Anwendungsempfehlung

Die Einsatzmengen von UVAPOL RAY im Färbebad bei einem Flottenverhältnis von 1 : 10 sind im Allgemeinen wie folgt:

#### 1,5 - 2,5 % UVAPOL RAY

Das gerührte Produkt wird dem 50 - 60 °C warmen Färbebad nach den übrigen Chemikalien und Hilfsmitteln zugegeben.

Nach kurzem Vorlaufen erfolgt die Zugabe der Dispersionsfarbstoffe.

Danach wird auf 80 - 90 °C aufgeheizt. Nach Erreichen dieser Temperatur wird mit reduziertem Gradient bis zur Färbetemperatur von 130 °C aufgeheizt.

Die Färbezeit richtet sich nach der Farbtiefe und beträgt:

#### 20 - 30 Min. bei hellen Färbungen

#### 30 - 45 Min. bei mittleren und dunklen Färbungen

Die Fertigstellung erfolgt wie üblich.

# UVAPOL RAY

## Heisslichtechtheit DIN EN ISO 105-B06

### Färbung:

**Material:** PES-Maschenware  
**Maschine:** Labomat®  
**FV:** 1:10  
**Rezeptur:** 0,1295 % Automotiv Gelb 155 %  
 0,0612 % Automotiv Rot 105 %  
 0,1362 % Automotiv Blau 198 %  
 3,0 % UVAPOL RAY  
 2,0 g/l NEUTRACID BO 45  
 30 min. bei 135 °C, abkühlen, spülen

### Reduktive Reinigung:

**Rezeptur:** 5,0 ml/l NaOH 38 °Bé  
 4,0 g/l Hydrosulfit  
 20 min. bei 80 °C, abkühlen, spülen

## 3 Zyklen

Muster		Bewertung nach Graumaßstab
A Ohne Hilfsmittel		4
B 3,0 % UVAPOL RAY		4-5

## 5 Zyklen

Muster		Bewertung nach Graumaßstab
A Ohne Hilfsmittel		4
B 3,0 % UVAPOL RAY		4-5

# HPX

## Prüfung auf Dispersionsstabilität beim Apparatfärben mittels HPX Test

Messung des Druckanstiegs einer PES Färbung mit Material

Temperaturverlauf von 50 °C – 130 °C über eine Zeit von 60 min

Apparat: Colorstar®/ Mathis

