

# Digitaler Reaktivdruck

TUBIJET® R – Produktportfolio, Verfahren  
und Rezeptur

# TUBIJET® R – MORE DETAILS!

## TUBIJET® SHARP R 101

Emulgiertes Antimigrationsmittel

### Produkteigenschaften:

- Hervorragende Konturenschärfe
- Brillante und intensive Farben
- Geringe Kosten

## TUBIJET® DU 02

Gelöstes Antimigrationsmittel

### Produkteigenschaften:

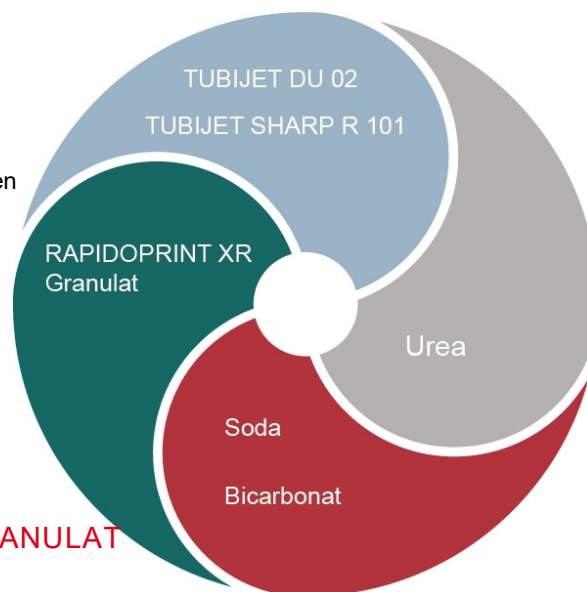
- Brillante und intensive Farben
- Scharfe Drucke
- Sehr weicher Griff

## Harnstoff

Feuchtigkeitsregulierende Substanz

### Eigenschaften:

- Unterstützt den Dämpfprozess
- Wichtig zur Fixierung von Cyan



## RAPIDOPRINT® XR GRANULAT

Mildes Oxidationsmittel

### Produkteigenschaften:

- Schutz des Reaktivfarbstoffs
- Verhindert Reduktion des Farbstoffs
- Wichtig bei tiefen Schwarztönen

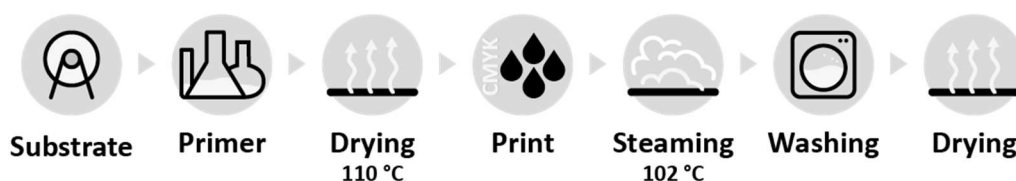
## Soda / Bicarbonat

Alkalischer Puffer

### Eigenschaften:

- Fixierung des Farbstoffs
- Erhöht die Farbstoffausbeute

## PROZESS



Die **PERFEKTE ERWEITERUNG** für etablierte Textilunternehmen, um die neuen digitalen Möglichkeiten des Inkjet-Drucks mit dem schon bestehenden Maschinenpark nutzen zu können.

Ermöglicht den Druck von **UNBEGRENZTEN DESIGNS** auf Baumwoll-, Viskose- und Modal-Fasern. Für optimale Ergebnisse sind eine gute Qualität der Garne sowie eine gründliche Vorbehandlung des Gewebes unerlässlich. Effektive Seng-, Wasch- und Bleichprozesse sind die Grundlage für hervorragende digitale Reaktivdrucke.

Unsere **WASSERBASIERTEN TUBIJET® R-**Primer bilden eine gleichmäßige Tintenempfangsschicht, welche die Penetration der Tinte in das Substrat verhindert und dadurch die Farbtiefen und -brillanzen der Drucke maßgeblich verbessert.

Unsere **PAKETLÖSUNG** aus **TUBIJET®**-Primer und **BEZAJET**-Tinten bietet Ihnen alles, was Sie für optimale Druckergebnisse benötigen.

Nach dem Druck folgt der Dämpfprozess. Hier **MIGRIERT** die Farbtinte in die Faser und wird dort chemisch gebunden. Mit der richtigen Menge an Soda und Bicarbonat wird diese chemische Reaktion maßgeblich beeinflusst. Der Einsatz von Urea erleichtert aufgrund der feuchtigkeitsregulierenden Wirkung die Migration und Fixierung des Farbstoffs und unterstützt so den Dämpfprozess. Durch eine optimale Nachwäsche wird der nichtfixierte Farbstoff ohne Anschmutzen ausgewaschen.

Produkte der TUBIJET® R-Serie werden immer in **ÜBEREINSTIMMUNG** mit OEKO-TEX®, GOTS 5.0, bluesign® und Zero Discharge of Hazardous Chemicals (ZDHC) entwickelt. Sie sind frei von Alkylphenoethoxylaten (APE), Formaldehyd, adsorbierbaren organischen Halogenen (AOX) oder Schwermetallen, wie Zinn.

Sollten Sie noch Fragen haben, dann **KONTAKTIEREN** Sie uns! Wir unterstützen Sie gerne mit unserem technischen Wissen und unserer Erfahrung.

## REZEPTEMPFEHLUNGEN

Standardrezeptur:

|                |         |
|----------------|---------|
| TUBIJET® DU 02 | 125 g/l |
|----------------|---------|

Rezeptur für CV:

|                      |         |
|----------------------|---------|
| TUBIJET® DU 02       | 150 g/l |
| TUBIJET® SHARP R 102 | 35 g/l  |

Optimierter Produkteinsatz:

|                      |        |
|----------------------|--------|
| TUBIJET® DU 02       | 40 g/l |
| TUBIJET® SHARP R 101 | 15 g/l |

Verbesserte Homogenität auf CO:

|                      |        |
|----------------------|--------|
| TUBIJET® DU 02       | 50 g/l |
| TUBIJET® SHARP R 104 | 50 g/l |

Hilfsmittel für die obigen Rezepturen:

|                           |           |
|---------------------------|-----------|
| RAPIDOPRINT® SC 10        | 1 - 2 g/l |
| RAPIDOPRINT® XR GRANULAT* | 10 g/l    |
| Harnstoff**               | 100 g/l   |
| Bicarbonat                | 40 g/l    |
| Soda                      | 5 g/l     |

Für CV empfehlen wir \* 10-40 g/l, \*\* 200 g/l



CHT Germany GmbH  
Bismarckstraße 102  
72072 Tübingen  
[www.cht.com](http://www.cht.com)

**AF Printing**  
Tel. +49 7071 154-0  
[print-flock@cht.com](mailto:print-flock@cht.com)  
Version 5/22